

الیکٹرو کیمسٹری

(Electrochemistry)

بنیادی تصورات

وقت کی تقسیم

تدریسی پیریڈز : 18

تشخیصی پیریڈز : 3

سیلپس میں حصہ : 18%

7.1 آکسیدیشن (oxidation) اور ریڈکشن (reduction)

7.2 آکسیدیشن سٹیٹ اور اس کی تفویض کے اصول

7.3 آکسید اوزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس

7.4 آکسیدیشن۔ ریڈکشن ری ایکشنز

7.5 الیکٹرو کیمیکل سیل

7.6 الیکٹرو کیمیکل صنعتیں

7.7 کروڈن اور اس سے بچاؤ

طلبہ کے سیکنے کا حاصل

طلبہ اس باب کو پڑھنے کے بعد اس قابل ہوں گے کہ:

- آکسیجن یا ہائیڈروجن کے حصول یا اخراج کے حوالے سے آکسیدیشن اور ریڈکشن کی تعریف کر سکیں۔
- الیکٹرووز کے حصول یا اخراج کے حوالے سے آکسیدیشن اور ریڈکشن کی تعریف کر سکیں۔
- ریڈاکس (redox) ری ایکشن میں آکسید اوزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس کی نشاندہی کر سکیں۔
- ریڈاکس ری ایکشن میں آکسید اوزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس کی تعریف کر سکیں۔
- آکسیدیشن سٹیٹ کی تعریف کر سکیں۔
- آزاد ایلیمینٹس، آئنز، مالیکولز میں اینمز کو آکسیدیشن نمبر دینے کے قواعد بیان کر سکیں۔
- کسی کپاؤنڈ میں موجود ایلیمینٹ کے کسی بھی اینمز کا آکسیدیشن نمبر معلوم کر سکیں۔
- الیکٹرو کیمیکل عوامل کی اصلیت کو بیان کر سکیں۔
- الیکٹرو لیک سیل کا خاکہ تیار کر سکیں اور اینوڈ اور کیتھوڈ کو لیبل کر سکیں۔

- کیا سز اور اینائٹز کی اپنے متعلقہ الیکٹروڈز کی طرف حرکت کی سمت کی نشاندہی کر سکیں۔
- الیکٹرو لیٹک سیل کے ممکنہ استعمال کی فہرست بنا سکیں۔
- ڈیٹیل سیل کا خاکہ تیار کر سکیں، کیٹھوڈ اور اینوڈ کی لیبلنگ اور الیکٹرومز کے بہاؤ کی سمت کی نشاندہی کر سکیں۔
- بیٹری سے الیکٹریکل انرجی پیدا ہونے کا طریقہ بیان کر سکیں۔
- ایک دیے گئے ولٹیج سیل میں کس ہاف سیل جس میں آکسڈیشن کا عمل ہوتا اور اس ہاف سیل کی جس میں ریڈکشن کا عمل ہوتا ہے، کی نشان دہی کر سکیں۔
- الیکٹرو لیٹک اور ولٹیج سلز کے درمیان فرق واضح کر سکیں۔
- الیکٹرو لیٹک کی تیاری کے طریقے بیان کر سکیں۔
- پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ سے سوڈیم میٹل کی تیاری کا طریقہ بیان کر سکیں۔
- پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ سے سوڈیم میٹل کی تیاری کے دوران پیدا ہونے والی بائی پروڈکٹس کی نشاندہی کر سکیں۔
- کچھ دھاتوں (ores) سے میٹل کے حصول کا طریقہ بیان کر سکیں۔
- کارپ کی الیکٹرو لیٹک ریفاائننگ کی وضاحت کر سکیں۔
- کروڈن (corrosion) کی تعریف کر سکیں۔
- کروڈن کی مثال دینے کے لیے آئرن کی زنگ آلودگی کو بیان کر سکیں۔
- سٹیل پر میٹلز کی الیکٹرو پلٹنگ کی وضاحت (زنک، ٹن اور کرومیم پلٹنگ کی مثالیں دے کر) کر سکیں۔

تعارف

کیمسٹری کی وہ برانچ جو الیکٹریسیٹی اور کیمیکل ری ایکشنز کے مابین تعلق کو بیان کرتی ہے الیکٹرو کیمسٹری کہلاتی ہے۔ اس میں آکسڈیشن اور ریڈکشن ری ایکشنز جنہیں مختصراً ریڈاکس ری ایکشنز (redox reactions) کہتے ہیں کا مطالعہ کیا جاتا ہے۔ ریڈاکس ری ایکشنز یا تو خود بخود وقوع پذیر (spontaneous) ہوتے ہیں اور الیکٹریسیٹی پیدا کرتے ہیں اور یا پھر خود بخود وقوع پذیر نہ ہونے والے (non-spontaneous) ری ایکشنز کو وقوع پذیر کرنے کے لیے الیکٹریسیٹی استعمال کی جاتی ہے۔ سپاٹینس (spontaneous) ری ایکشنز وہ ری ایکشنز ہیں جو خود بخود بغیر کسی بیرونی ایجنٹ کے وقوع پذیر ہوتے ہیں۔ نان سپاٹینس (non-spontaneous) ری ایکشنز وہ ری ایکشنز ہیں جو کسی بیرونی ایجنٹ کی موجودگی میں وقوع پذیر ہوتے ہیں۔ یہ کیمیکل ری ایکشنز گیلوانک یا الیکٹرو لیٹک (electrolytic) سیل میں وقوع پذیر ہوتے ہیں۔ پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ کی الیکٹرو لیسیز (electrolysis) سے سوڈیم میٹل پیدا ہوتی ہے جبکہ برائن کے سلوشن سے سوڈیم ہائیڈروآکسائیڈ پیدا ہوتا ہے۔

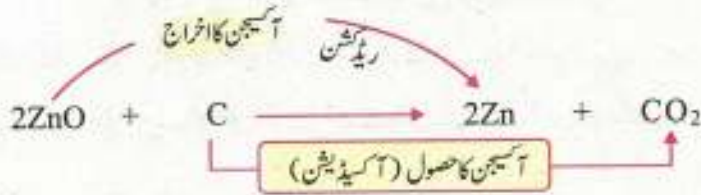
7.1 آکسیدیشن اور ریڈکشن ری ایکشنز

(OXIDATION AND REDUCTION REACTIONS)

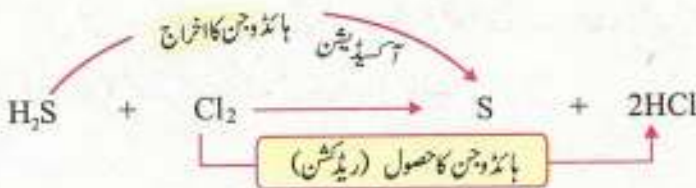
کسی کیمیکل ری ایکشن میں آکسیدیشن اور ریڈکشن کا ایک نظریہ آکسیجن کے حصول یا اخراج یا پھر ہائڈروجن کے حصول یا اخراج پر منحصر ہوتا ہے۔ اس نظریہ کے مطابق ”کسی کیمیکل ری ایکشن کے دوران آکسیجن کے حصول یا ہائڈروجن کے اخراج کے عمل کو آکسیدیشن (oxidation) کہتے ہیں“۔ جبکہ ”کسی کیمیکل ری ایکشن کے دوران ہائڈروجن کے حصول یا آکسیجن کے اخراج کے عمل کو ریڈکشن (reduction) کہتے ہیں“۔

یہ دونوں عمل کیمیکل ری ایکشن کے دوران بیک وقت وقوع پذیر ہوتے ہیں۔ ہم کہہ سکتے ہیں کہ جہاں آکسیدیشن ہوگی وہاں ریڈکشن کا عمل بھی ضرور ہوگا۔ آئیے ہم ایک مثال کے ذریعے آکسیجن کے اخراج اور حصول کی بنیاد پر اس تصور کو سمجھنے کی کوشش کرتے ہیں۔

زنک آکسائیڈ اور کاربن کے درمیان کیمیکل ری ایکشن ہوتا ہے جس میں زنک آکسائیڈ سے آکسیجن خارج ہوتی ہے (ریڈکشن) اور کاربن کے ساتھ مل جاتی ہے (آکسیدیشن) یہ عمل اس طرح ظاہر کیا جاتا ہے۔



آئیے ہم دوسری مساوات کا جائزہ لیتے ہیں جس میں ہائڈروجن کے اخراج اور حصول کی بنیاد پر وضاحت کی گئی ہے۔ ہائڈروجن سلفائیڈ اور کلورین کے درمیان ہائڈروجن سلفائیڈ کی آکسیدیشن اور کلورین کی ریڈکشن کے ذریعے کیمیکل ری ایکشن ہوتا ہے۔ ہائڈروجن سلفائیڈ سے ہائڈروجن خارج ہو کر کلورین کے ساتھ مل جاتی ہے۔ اس عمل کو درج ذیل مساوات میں دکھایا گیا ہے:

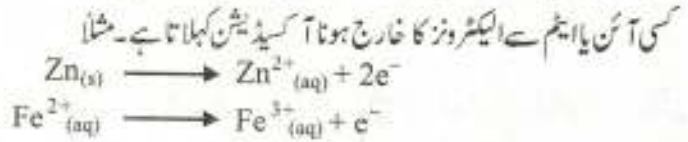


ایسا کیمیکل ری ایکشن جس میں آکسیدیشن اور ریڈکشن کے ری ایکشنز بیک وقت وقوع پذیر ہوں، اسے آکسیدیشن-ریڈکشن ری ایکشن یا مختصراً ریڈاکس (redox) ری ایکشن کہتے ہیں۔

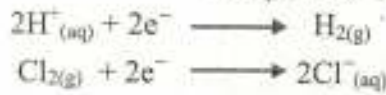
7.1.1 الیکٹرون کے اخراج اور حصول کے حوالے سے آکسیدیشن اور ریڈکشن

(Oxidation and Reduction in terms of Loss or Gain of Electron)

کیمسٹری میں کئی ایسے کیمیکل ری ایکشنز وقوع پذیر ہوتے ہیں جن میں آکسیجن یا ہائیڈروجن کا کوئی عمل دخل نہیں ہوتا لیکن پھر بھی ان کو ریڈکس ری ایکشنز تصور کیا جاتا ہے۔ ان ری ایکشنز کے متعلق ایک نیا نظریہ "الیکٹرون کا اخراج یا حصول" استعمال کیا جاتا ہے اور ان کو بھی آکسیدیشن اور ریڈکشن ری ایکشنز کہا جاتا ہے۔ اس نظریہ کے مطابق:



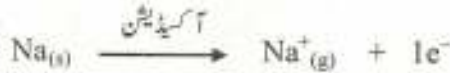
کسی آئن یا ایٹم کا الیکٹرونز حاصل کرنا ریڈکشن کہلاتا ہے جیسے



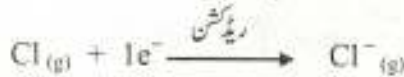
ریڈکس ری ایکشن مندرجہ بالا دونوں کیمیکل ری ایکشن کا مجموعہ ہے۔



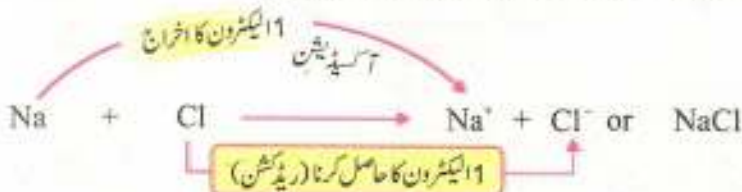
آئیے ایک اور مثال کے ذریعے اس نظریہ کو مزید سمجھنے کی کوشش کرتے ہیں۔ سوڈیم اور کلورین کے درمیان کیمیکل ری ایکشن تین مراحل میں مکمل ہوتا ہے۔ پہلے سوڈیم ایک الیکٹرون خارج کرتا ہے، اس سے سوڈیم آئن بن جاتا ہے۔



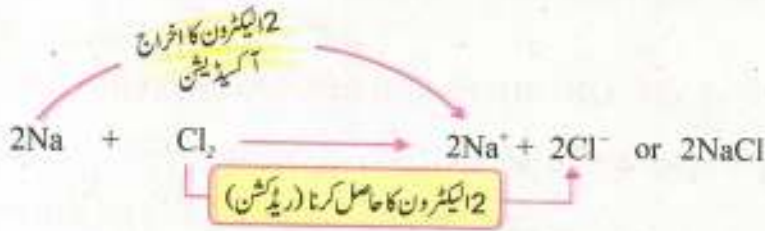
چونکہ کلورین کے ایٹم کو اپنا اوکٹیٹ مکمل کرنے کے لیے ایک الیکٹرون درکار ہوتا ہے، اس لیے کلورین ایٹم ایک الیکٹرون حاصل کر لیتا ہے۔ اس کے نتیجے میں کلورائیڈ آئن بن جاتا ہے۔



بالآخر یہ دونوں آئن آپس میں الیکٹروستیک فورس کے ذریعے سوڈیم کلورائیڈ بناتے ہیں۔ یہ ایک مکمل ریڈکس ری ایکشن (آکسیدیشن اور ریڈکشن ری ایکشنز کا مجموعہ) ہے جو کہ ذیل میں دکھایا گیا ہے:



یہ ذہن نشین رہے کہ کلورین صرف مالکیولیئر شکل Cl_2 میں برقرار رہتی ہے، اس لیے متوازن ری ایکشن درج ذیل ہوگا:



ان تمام تصورات کا خلاصہ یہ ہے:

ریڈکشن	آکسیدیشن
آکسیجن کا اخراج	آکسیجن کا حصول
ہائیدروجن کا حصول	ہائڈروجن کا اخراج
الیکٹرونز کا حصول	الیکٹرونز کا اخراج

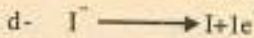
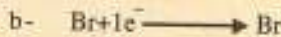
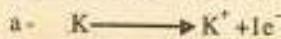
i- آپ کیسے ثابت کر سکتے ہیں کہ ٹینکیم اور آکسیجن کے درمیان ہونے والا ری ایکشن ریڈاکس ری ایکشن ہے، جبکہ ری ایکشن سے بظاہر لگتا ہے کہ صرف آکسیجن کا حصول ہوا ہے (آکسیدیشن)



ii- کاربن اور آکسیجن کے درمیان ایک ری ایکشن میں صرف آکسیجن کا حصول ہوا ہے (آکسیدیشن)۔ لیکن اسے ریڈاکس ری ایکشن کہا جاتا ہے۔ اس پر تبصرہ کریں۔

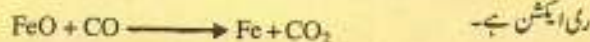
iii- آکسیدیشن اور ریڈکشن ری ایکشنز بیک وقت ہوتے ہیں ایک مثال سے وضاحت کریں۔

iv- شناخت کریں کہ مندرجہ ذیل میں سے کون سا آکسیدیشن ری ایکشن ہے اور کون سا ریڈکشن ری ایکشن ہے۔



v- ایک ہلیمٹ M کسی دوسرے ہلیمٹ X کے ساتھ MX_2 بنانے کے لیے ری ایکٹ کرتا ہے۔ الیکٹرونز خارج کرنے اور حاصل کرنے کے حوالے سے شناخت کریں کہ کون سا ہلیمٹ آکسڈائزڈ (oxidized) ہوگا اور کون سا ریڈیوسڈ (reduced) ہوگا؟

vi- آپ کیسے ثابت کر سکتے ہیں کہ مندرجہ ذیل ری ایکشن صرف آکسیدیشن ری ایکشن نہیں ہے بلکہ ایک مکمل ریڈاکس



vii- الیکٹروکیمسٹری کی بناء پر آکسیدیشن کی وضاحت ایک مثال سے کریں۔



خودآزمائشی سرگرمی 7.1

7.2 آکسیڈیشن نمٹے اور اس کی تفویض کے قواعد

(OXIDATION STATE AND RULES FOR ASSIGNING OXIDATION STATE)

آکسیڈیشن نمٹ یا آکسیڈیشن نمبر وہ چارج ہوتا ہے جو مالیکول میں موجود کسی ایٹم کے ایک ایٹم یا آئن پر موجود ہوتا ہے۔ مثال کے طور پر HCl میں H کا آکسیڈیشن نمبر +1 اور Cl کا -1 ہوتا ہے۔

آکسیڈیشن نمبر (O.N) کی تفویض کے قواعد:

- (i) آزاد حالت میں تمام ایٹمیںس کا آکسیڈیشن نمبر زیرو ہوتا ہے۔
- (ii) ایسا آئن جو صرف ایک ایٹم پر مشتمل ہو اس کا آکسیڈیشن نمبر وہی ہوگا جو آئن پر چارج ہوگا۔
- (iii) بیرو یا ڈک ٹیبل میں مختلف ایٹمیںس کے آکسیڈیشن نمبر اس طرح ہوں گے۔
- (iv) گروپ 1 میں +1، گروپ 2 میں +2، گروپ 3 میں +3، گروپ 15 میں -3، گروپ 16 میں -2 اور گروپ 17 میں -1 ہائڈروجن کے تمام کمپاؤنڈز میں ہائڈروجن کا آکسیڈیشن نمبر +1 ہوتا ہے۔ لیکن میٹل ہائڈرائڈز میں ہائڈروجن کا آکسیڈیشن نمبر -1 ہوتا ہے۔
- (v) آکسیجن کے تمام کمپاؤنڈز میں آکسیجن کا آکسیڈیشن نمبر -2 ہوتا ہے۔ لیکن پراکسائیڈز میں -1 اور OF_2 میں +2 ہوتا ہے۔
- (vi) کسی کمپاؤنڈ میں زیادہ الیکٹرو نیگیٹیو والے ایٹم کا آکسیڈیشن نمبر نیگیٹو ہوتا ہے۔
- (vii) نیوٹرل مالیکولز میں تمام ایٹمیںس کے آکسیڈیشن نمبرز کا مجموعہ زیرو ہوتا ہے۔
- (viii) آئنز میں آکسیڈیشن نمبروں کا مجموعہ، آئن پر موجود چارج کے برابر ہوتا ہے۔

یاد رکھیے:

آکسیڈیشن نمبر گاتے وقت چارج پہلے لکھا جاتا ہے اور عدد بعد میں جیسے +2 جبکہ نیگیٹیو لکھتے وقت جو کہ کسی ایٹم، آئن یا مالیکول کا ظاہر چارج ہوتا ہے، پہلے عدد پھر چارج لکھا جاتا ہے جیسے -2۔

مثال 7.1

HNO_3 میں نائٹروجن کا آکسیڈیشن نمبر معلوم کریں جبکہ ہائڈروجن اور آکسیجن کے آکسیڈیشن نمبر درج ذیل ہوں گے:

$$H = +1 \text{ and } O = -2$$

حل

کسی کمپاؤنڈ کے تمام آکسیڈیشن نمبرز کا مجموعہ زیرو ہوتا ہے۔ فارمولے کے ذریعے HNO_3 میں

$$[O \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 3[N \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [H \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] = 0$$

مندرجہ بالا فارمولا میں قیمتیں درج کرنے سے

$$[+1] + [N \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 3 [-2] = 0$$

$$+1 + [N \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [-6] = 0$$

$$\text{نائٹروجن کا آکسیڈیشن نمبر} = 6 - 1$$

$$= + 5$$

مثال 7.2

H_2SO_4 میں سلفر کا آکسیڈیشن نمبر معلوم کریں جبکہ ہائیڈروجن اور آکسیجن کے آکسیڈیشن نمبر درج ذیل ہوں گے۔

$$H = +1, \quad O = -2$$

چونکہ کسی کپاؤنڈ کے تمام ایٹموں کے آکسیڈیشن نمبرز کا مجموعہ 0 ہوتا ہے اس لیے H_2SO_4 کا فارمولا یہ ہوگا۔

حل

$$2 [H \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [S \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 4 [O \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] = 0$$

فارمولے میں دی گئی قیمتیں درج کرنے سے

$$2[+1] + [S \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 4 [-2] = 0$$

$$2 + [S \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [-8] = 0$$

$$S \text{ کا آکسیڈیشن نمبر} = 8 - 2$$

$$= +6$$

مثال 7.3

$KClO_3$ میں کلورین کا آکسیڈیشن نمبر معلوم کریں۔ جبکہ

$$K = +1, \quad O = -2 \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}$$

حل

قیمتیں فارمولے میں درج کرنے سے

$$[K \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [Cl \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 3 [O \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] = 0$$

$$[+1] + [Cl \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + 3 [-2] = 0$$

$$1 + [Cl \text{ کا آکسیڈیشن نمبر}] + [-6] = 0$$

$$Cl \text{ کا آکسیڈیشن نمبر} = 6 - 1 = + 5$$



خود تشخیص سرگرمی 7.2

- i- مندرجہ ذیل فارمولوں میں جن ایلیمینٹس کو بولڈ کر کے لکھا گیا ہے ان کے آکسائیڈیشن نمبر معلوم کریں۔
 $\text{Ba}_3(\text{PO}_4)_2, \text{CaSO}_4, \text{Cu}(\text{NO}_3)_2, \text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$
- ii- ایک کپاؤٹڈ MX_3 میں M اور X کا آکسائیڈیشن نمبر معلوم کریں۔
- iii- OF_2 میں آکسیجن کا آکسائیڈیشن نمبر +2 کیوں ہے؟
- iv- H_2SO_4 اور SO_2 میں سلفر ایٹم کا آکسائیڈیشن نمبر ویری ایبل (variable) ہے۔ ہر کپاؤٹڈ میں سلفر کا آکسائیڈیشن نمبر معلوم کریں۔
- v- ایک ایلیمینٹ X کی آکسائیڈیشن ٹیٹ زرو ہے۔ جب یہ تین الیکٹرونز حاصل کرے گا تو اس کی آکسائیڈیشن ٹیٹ کیا ہوگی؟
- vi- ایک ایلیمینٹ +7 آکسائیڈیشن ٹیٹ سے +2 آکسائیڈیشن ٹیٹ تک ریڈیوس ہونے کے لیے کتنے الیکٹرونز حاصل کرے گا؟
- vii- اگر ایک ایلیمینٹ کی آکسائیڈیشن ٹیٹ +5 سے -3 تک تبدیل ہوتی ہے تو کیا یہ ریڈیوسڈ ہوا ہے یا آکسائیڈیزڈ؟ اس عمل میں کتنے الیکٹرونز شامل ہوں گے؟

7.3 آکسائیڈائزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس (OXIDIZING AND REDUCING AGENTS)

آکسائیڈائزنگ ایجنٹ ایسی نوع (species) ہے جو کسی شے سے الیکٹرونز لے کر اس کی آکسائیڈیشن کرتا ہے۔ اس طرح وہ شے (ایٹم یا آئن) جو الیکٹرونز لے کر خود کو ریڈیوس کرے وہ بھی آکسائیڈائزنگ ایجنٹ (oxidizing agent) کہلاتا ہے۔ نان مٹلز آکسائیڈائزنگ ایجنٹس ہیں کیونکہ یہ زیادہ الیکٹرونیکو ایلیمینٹس ہونے کی وجہ سے الیکٹرون حاصل کر لیتے ہیں۔ ریڈیوسنگ ایجنٹ وہ نوع ہے جو الیکٹرونز دے کر کسی شے کو ریڈیوس کرتا ہے۔ اسطر 7 وہ شے (ایٹم یا آئن) جو الیکٹرون خارج کرے خود کو آکسائیڈائز کرے وہ بھی ریڈیوسنگ ایجنٹ (reducing agent) کہلاتا ہے۔ تقریباً تمام مٹلز اچھے ریڈیوسنگ ایجنٹس ہوتے ہیں کیونکہ یہ الیکٹرونز خارج کرنے کا رجحان رکھتے ہیں۔

آکسائیڈیشن: "کسی کیمیکل ری ایکشن کے دوران الیکٹرون خارج کرنے کو آکسائیڈیشن کا نام دیا جاتا ہے۔"
ریڈکشن: "کسی کیمیکل ری ایکشن کے دوران الیکٹرون کے حاصل کرنے کو ریڈکشن کہا جاتا ہے۔"
ریڈیوسنگ ایجنٹ: "ایسی شے ہے جو خود کو آکسائیڈائز اور دوسروں کو ریڈیوس کرتا ہے۔"
آکسائیڈائزنگ ایجنٹ: "ایسی شے ہے جو خود کو ریڈیوس اور دوسروں کو آکسائیڈائز کرتا ہے۔"



7.4 آکسائیڈیشن-ریڈکشن ری ایکشنز (OXIDATION-REDUCTION REACTIONS)

ایسے کیمیکل ری ایکشنز جن میں کسی ایک یا زیادہ اشیا کی آکسائیڈیشن ٹیٹ تبدیل ہو، آکسائیڈیشن-ریڈکشن یا صرف ریڈاکس (redox) ری ایکشنز کہلاتے ہیں۔ ریڈاکس ری ایکشنز کی مثالیں ذیل میں دی گئی ہیں۔ ہر ری ایکشن سسٹم آکسائیڈائزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس پر مشتمل ہے۔

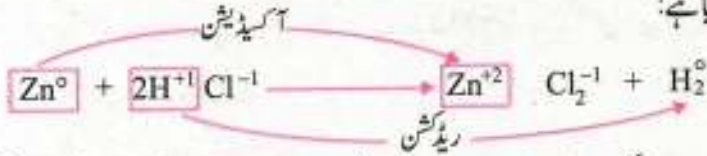
آئیے زنک میٹل کے ہائڈروکلورک ایسڈ کے ساتھ ری ایکشن کی وضاحت کریں:



اس ری ایکشن میں موجود تمام آئنز اور ایٹمز کے آکسائیڈیشن نمبر مندرجہ ذیل مساوات میں ظاہر کیے گئے ہیں۔



آئیے ہم معلوم کریں کہ ایٹمز کی آکسائیڈیشن یا ریڈکشن سے ان کی آکسائیڈیشن سٹیٹس تبدیل ہوتی ہے یا نہیں، اس کو درج ذیل مساوات میں ظاہر کیا گیا ہے:



اسی طرح ہائیڈروجن اور آکسیجن کے ملنے سے پانی بننے کے عمل میں درج ذیل ریڈاکس ری ایکشن واقع ہوتا ہے:



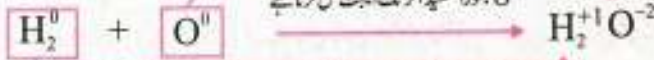
اس ری ایکشن میں تمام ایٹمز اور آئنز کے آکسائیڈیشن نمبر اس طرح سے ہیں:



آئیے اس ری ایکشن میں آکسائیڈائز اور ریڈیوس ہونے والے ایٹمز کو مندرجہ ذیل مساوات سے معلوم کریں۔

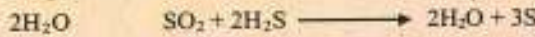
O الیکٹرون حاصل کر کے ریڈاکسیشن
O سٹیٹس سے 2- سٹیٹس میں تبدیل ہوا
ریڈیوس ہوا

O بطور آکسائیڈائزنگ ایجنٹ عمل کرتا ہے

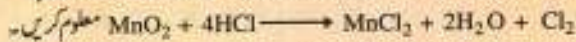


H الیکٹرون کھو کر ریڈاکسیشن سٹیٹس سے +1 سٹیٹس میں تبدیل ہوا
H بطور ریڈیوسنگ ایجنٹ عمل کرتا ہے۔

(i) درج ذیل ری ایکشن میں آپ کیسے ثابت کریں گے کہ H_2S کی آکسائیڈیشن اور SO_2 کی ریڈکشن ہوتی ہے۔



(ii) MnO_2 اور HCl کے درمیان ہونے والی ری ایکشن اور ریڈاکس ری ایکشن ہے



(a) کس شے کی آکسائیڈیشن ہوگی؟

(b) کس شے کی ریڈکشن ہوگی؟

(c) کون سی شے بطور آکسائیڈائزنگ ایجنٹ کام کرے گی؟

(d) کون سی شے بطور ریڈیوسنگ ایجنٹ کام کرے گی؟

(iii) مندرجہ ذیل ری ایکشنز ریڈاکس ری ایکشن ہیں۔ ان میں سے دو اےکسٹنس معلوم کریں جو ریڈیوس اور جو آکسائیڈائز ہوئے ہیں:



(iv) درج ذیل ری ایکشن اور ریڈاکس ری ایکشن کیوں نہیں، دلائل سے وضاحت کریں۔



خود تشخیصی سرگرمی 7.3

7.5 الیکٹرو کیمیکل سیل (ELECTROCHEMICAL CELLS)

الیکٹرو کیمیکل سیل ایک ایسا سسٹم ہے جس میں دو الیکٹروڈ الیکٹرو لائٹ کے سلوشن میں ڈوبے ہوتے ہیں اور دونوں بیٹری سے جڑے ہوتے ہیں۔ الیکٹرو کیمیکل سیل توانائی ذخیرہ کرنے کے لیے ایسا آلہ ہے جس میں یا تو الیکٹریک کرنٹ کے ذریعے کیمیکل ری ایکشن (الیکٹرو لیسز) واقع ہوتا ہے یا کیمیکل ری ایکشن الیکٹریک کرنٹ (الیکٹریک کنڈکٹنس) پیدا کرتا ہے۔

الیکٹرو کیمیکل سیل دو اقسام کے ہوتے ہیں:

(i) الیکٹرو لیک سیل (ii) گیلوانک سیل

7.5.1 الیکٹرو لائٹس کا تصور (Concept of Electrolytes)

ایسی اشیا جو اپنے الیکٹروسلوشن یا پگھلی ہوئی حالت میں سے الیکٹریسیٹی گزرنے دیں، الیکٹرو لائٹس (electrolytes) کہلاتے ہیں۔ مثال کے طور پر سالٹس، ایسڈز اور بھروسے کے سلوشن اچھے الیکٹرو لائٹس ہیں۔ ٹھوس سوڈیم کلورائیڈ میں سے الیکٹریسیٹی نہیں گزر سکتی لیکن یہ سلوشن اور پگھلی ہوئی حالت میں اچھا الیکٹرو لائٹ ہے۔ الیکٹرو لائٹس کی درج ذیل دو اقسام ہیں:

7.5.1.1 طاقتور الیکٹرو لائٹس (Strong Electrolytes)

ایسے الیکٹرو لائٹس جو ایکوئس سلوشن میں مکمل طور پر آئنز میں تبدیل ہو جائیں اور زیادہ آئنز پیدا کریں، طاقتور الیکٹرو لائٹس کہلاتے ہیں۔ NaOH ، NaCl اور H_2SO_4 کے پانی میں سلوشنز طاقتور الیکٹرو لائٹس کی مثالیں ہیں۔



7.5.1.2 کمزور الیکٹرو لائٹس (Weak Electrolytes)

ایسے الیکٹرو لائٹس جو ایکوئس سلوشنز میں بہت کم آئنز پیدا کریں کمزور الیکٹرو لائٹس کہلاتے ہیں۔ CH_3COOH اور $\text{Ca}(\text{OH})_2$ کمزور الیکٹرو لائٹس کی مثالیں ہیں۔ کمزور الیکٹرو لائٹس مکمل طور پر آئنز میں تبدیل نہیں ہوتے۔ مثال کے طور پر ایسیٹک ایسڈ پانی میں بہت کم آئنز بناتا ہے۔ نتیجتاً کمزور الیکٹرو لائٹ الیکٹریسیٹی کے ناقص کنڈکٹرز ہوتے ہیں۔



7.5.1.3 نان الیکٹرو لائٹس (Non-electrolytes)

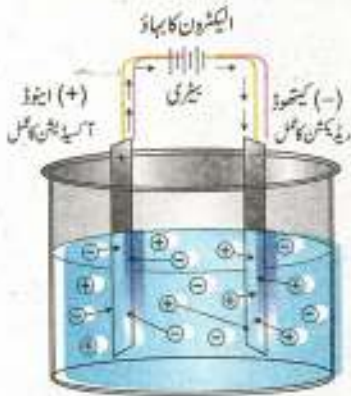
ایسی اشیا جو سلوشن میں آئنز میں تبدیل نہیں ہوتیں اور ان کے ایکوئس سلوشن میں سے کرنٹ نہیں گزر سکتا، نان الیکٹرو لائٹس کہلاتے ہیں۔ مثال کے طور پر شوگر کا سلوشن اور بیسزین وغیرہ۔

7.5.2 الیکٹرو لیک سیلز (Electrolytic Cells)

الیکٹرو کیمیکل سیل کی ایسی قسم جس میں نان سپاٹینٹس کیمیکل ری ایکشن اس وقت وقوع پذیر ہوتا ہے جب سلوشن میں

سے کرنٹ گزر رہا ہو، الیکٹرولیٹک سیل کہلاتی ہے۔ اس سیل/میں جو/ری ایکشن وقوع پذیر ہوتا ہے اسے الیکٹرولیسیز (electrolysis) کہتے ہیں۔ اس کی تعریف یوں کی جاتی ہے ”کسی کمپاؤنڈ کے ایونکس سلوشن یا اس کی پگھلی ہوئی حالت میں سے کرنٹ گزرنے کے باعث اس کمپاؤنڈ کا کیمیائی طور پر تحلیل ہو کر بنیادی اجزا میں تبدیل ہو جانا الیکٹرولیسیز کہلاتا ہے۔“

ڈاؤنزیل اور نیلسن سیل اس کی مثالیں ہیں۔



شکل نمبر 7.1۔ الیکٹرولیٹک سیل

(Construction of an Electrolytic Cell)

الیکٹرولیٹک سیل الیکٹرو لائٹ کے سلوشن اور دو الیکٹروڈز (اینوڈ اور کیٹھوڈ) جو سلوشن میں ڈبو کر بیٹری سے جوڑ دیے جاتے ہیں، پر مشتمل ہوتا ہے۔ وہ الیکٹروڈ جو پوزیٹو ٹرمینل سے جڑا ہوتا ہے، اینوڈ (anode) کہلاتا ہے اور جو الیکٹروڈ نیگیٹو ٹرمینل سے جڑا ہوتا ہے کیٹھوڈ (cathode) کہلاتا ہے جیسا کہ شکل نمبر 7.1 میں دکھایا گیا ہے۔

7.5.2.2 الیکٹرولیٹک سیل کے کام کا طریقہ کار (Working of an Electrolytic Cell)

جب بیٹری سے الیکٹرک کرنٹ دیا جاتا ہے تو الیکٹرو لائٹ کے اندر موجود آئنز اپنے متعلقہ الیکٹروڈ کی طرف حرکت کرتے ہیں۔ اینائٹز جو نیگیٹو چارج رکھتے ہیں، اینوڈ کی طرف جاتے ہیں اور اپنے الیکٹرونز وہاں دے دیتے ہیں۔ اس طرح آکسایشن کا عمل وقوع پذیر ہوتا ہے۔ جبکہ کیٹھوڈ پر پوزیٹو چارج ہوتا ہے، کیٹھوڈ کی طرف جاتے ہیں۔ کیٹھوڈ سے الیکٹرونز حاصل کرتے ہیں جس کے نتیجے میں کیٹھوڈ پر ریڈکشن کا عمل واقع ہوتا ہے۔ مثال کے طور پر پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ کی الیکٹرولیسیز کے دوران درج ذیل ری ایکشنز ہوتے ہیں:



اینوڈ پر آکسایشن



کیٹھوڈ پر ریڈکشن



مکمل ری ایکشن

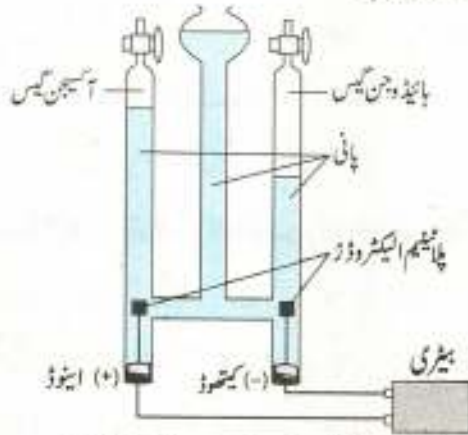


7.5.2.3 پانی کی الیکٹرو لیسز (Electrolysis of Water)

خالص پانی ایک کمزور الیکٹرو لائٹ ہے۔ یہ بہت کم حد تک اپنے آئنز میں تحلیل ہوتا ہے۔ پانی میں موجود ہائڈروجن آئنز (H^+) اور ہائڈروکسل آئنز (OH^-) دونوں کی بالترتیب کنسنٹریشن $10^{-7} \text{ mol dm}^{-3}$ ہوتی ہے۔ جب پانی میں ایسڈ کے چند قطرے ڈالے جائیں تو اس کی کنڈکٹیویٹی بہتر ہو جاتی ہے۔



جب ایسڈ ملے پانی میں سے الیکٹرک کرنٹ گزارا جاتا ہے تو OH^- آئنز اینوڈ کی طرف اور H^+ آئنز کیتھوڈ کی طرف حرکت کرنے لگتے ہیں۔ یہ اپنے متعلقہ الیکٹروڈ پر ڈسچارج ہوتے ہیں۔ یہ اینوڈ اور کیتھوڈ پر بالترتیب آکسیجن اور ہائڈروجن پیدا کرتے ہیں جیسا کہ شکل نمبر 7.2 میں دکھایا گیا ہے۔



شکل 7.2 الیکٹرو لیسز میں پانی کا الیکٹرو لیسز

ریڈاکس ری ایکشن درج ذیل مساوات میں دکھایا گیا ہے:

اینوڈ پر آکسیڈیشن:



کیتھوڈ پر ریڈکشن:



کھل ری ایکشن:



7.5.3 گیلوانک سیل (Galvanic Cell)

ایسا الیکٹرو کیمیکل سیل جس میں سینٹینس کیمیکل ری ایکشن واقع ہوتا ہے اور کرنٹ پیدا ہوتا ہے، گیلوانک یا وولٹیک سیل کہا جاتا

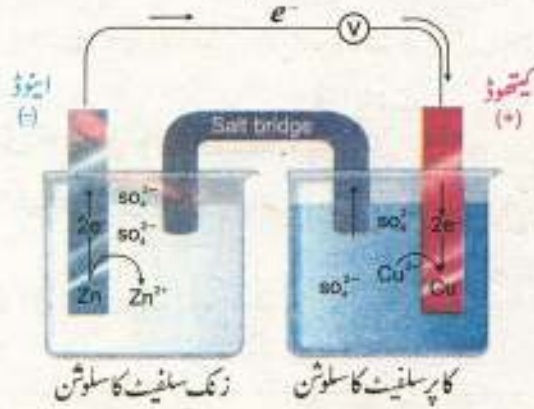


اسے ولٹا (1745-1827) اٹلی کا رہنے والا
ماہر طبیعیات تھا جو 1800 میں پہلا الیکٹریک سل
بنانے کی وجہ سے مشہور ہے۔

ہے۔ ڈینیل سیل اس کی ایک مثال ہے۔

7.5.3.1 ڈینیل سیل کی تیاری (Construction of a Daniel Cell)

گیلوانک سیل دو سیلز پر مشتمل ہوتا ہے اور ہر ایک سیل ہاف سیل (half-cell) کہلاتا ہے۔ یہ دونوں ہاف سیل ایک ”سالت برج“ (salt bridge) کے ذریعے جڑے ہوتے ہیں۔ ہر ہاف سیل میں ایک الیکٹروڈ اس کے اپنے ہی 1M سلوشن میں ڈبوایا جاتا ہے۔ دونوں ہاف سیلز کو ایک تار کے ذریعے بیرونی سرکٹ سے جوڑا جاتا ہے۔ شکل نمبر 7.3 میں ایک گیلوانک سیل دکھایا گیا ہے۔

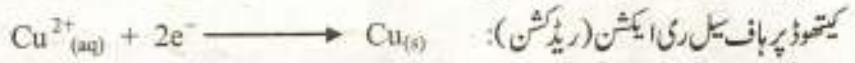
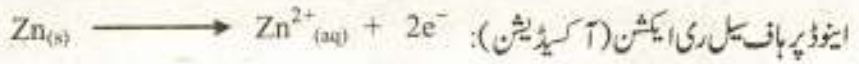


شکل نمبر 7.3: ڈینیل سیل

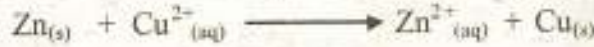
اس سیل کا بائیں ہاف سیل زنک کے ایک الیکٹروڈ پر مشتمل ہے جو زنک سلفیٹ کے 1M کنسنٹریشن والے سلوشن میں ڈبوایا گیا ہے۔ دایاں ہاف سیل کاپر الیکٹروڈ پر مشتمل ہے جس کو کاپر سلفیٹ کے 1M سلوشن میں ڈبوایا گیا ہے۔ سالت برج انگریزی حروف تہجی 'U' شکل شیشے کی ٹیوب ہے۔ اس میں کسی طاقتور الیکٹرو لائٹ کانسنٹریٹڈ سلوشن بھرا ہوتا ہے جو ایک جیلی نما مادے سے روکا گیا ہوتا ہے۔ اس U شکل کی ٹیوب کے سرے مسام دار مادے سے بند کر دیے جاتے ہیں۔ اس ”سالت برج“ کا بنیادی کام آئنز کو مائگریشن (migration) کے لیے راستہ دے کر دونوں ہاف سیلز کے سلوشنز کو نیوٹرل رکھنا ہوتا ہے۔

7.5.3.2 سیل کا طریقہ کار (Working of the Cell)

زنک میٹل میں کاپر میٹل سے زیادہ تیزی سے الیکٹرون خارج کرنے کا رجحان ہوتا ہے۔ اسی وجہ سے زنک الیکٹروڈ پر آکسائیڈیشن ہوتی ہے۔ اس الیکٹروڈ سے الیکٹرونز بیرونی سرکٹ کے ذریعے کاپر الیکٹروڈ کی طرف جاتے ہیں۔ سلوشن کے کاپر آئنز ان الیکٹرونز کو حاصل کر کے الیکٹروڈ پر جمع ہوتے رہتے ہیں۔ دونوں الیکٹروڈز پر متعلقہ آکسائیڈیشن اور ریڈکشن کے مراحل جاری رہتے ہیں۔



گیولوائٹک ری ایکشن ان دونوں ہاف سیلزری ایکشنز کا مجموعہ ہے۔



ریڈاکس (redox) ری ایکشن کے نتیجے میں الیکٹرونک کرنت پیدا ہوتا ہے۔ گاڑیاں شارٹ کرنے، کیلکولیٹر اور کھلونے چلانے اور بلب روشن کرنے کے لیے استعمال ہونے والی بیٹریاں اسی اصول پر کام کرتی ہیں۔

الیکٹرو لیٹک اور گیولوائٹک سیلز کا موازنہ

گیولوائٹک سیل	الیکٹرو لیٹک سیل
یہ دو ہاف سیلز پر مشتمل ہوتا ہے جن کو سالت برج کے ذریعے جوڑا جاتا ہے۔	i- یہ ایک مکمل سیل پر مشتمل ہوتا ہے جو بیٹری سے نچوڑا ہوتا ہے۔
اینوڈ پر ٹیکھو چارج جبکہ کیتھوڈ پر پازینو چارج ہوتا ہے۔	ii- اینوڈ پر پوزیٹو چارج جبکہ کیتھوڈ پر نیگیٹو چارج ہوتا ہے۔
کیمیکل انرجی کو الیکٹریکل انرجی میں تبدیل کیا جاتا ہے۔	iii- الیکٹریکل انرجی کو کیمیکل انرجی میں تبدیل کیا جاتا ہے۔
ریڈاکس ری ایکشن خود بخود واقع ہوتا ہے اور اسکے نتیجے میں کرنت پیدا ہوتا ہے۔	iv- نان سپائٹنس کیمیکل ری ایکشن کے لیے کرنت استعمال کیا جاتا ہے۔

- i- طاقتور الیکٹرو آکس ایجنٹ کون کونسیوں تصور کیے جاتے ہیں؟
- ii- کیا نان الیکٹرو آکس سلوشن میں آکسڈ ہوتے ہیں؟
- iii- کمزور اور طاقتور الیکٹرو آکس میں کیا فرق ہے؟
- iv- درج ذیل کمپاؤنڈز میں سے طاقتور یا کمزور الیکٹرو آکسڈ کی نشاندہی کریں: $\text{CuSO}_4, \text{H}_2\text{CO}_3, \text{Ca}(\text{OH})_2, \text{HCl}, \text{AgNO}_3$
- v- نان سپائٹنس ری ایکشنز کو کونسی فورس متحرک کرتی ہے؟
- vi- الیکٹرو لیٹک سیل میں کون سا کیمیکل ری ایکشن ہوتا ہے؟
- vii- الیکٹرو لیٹک سیل کے اینوڈ پر کس قسم کا کیمیکل ری ایکشن ہوتا ہے؟
- viii- الیکٹرو لیٹک سیل میں پوزیٹو چارج والا الیکٹروڈ اینوڈ کیوں کہلاتا ہے؟
- ix- پانی کی الیکٹرو لیٹسز میں H^+ آکسڈ کس ڈائریکشن کی طرف جاتے ہیں؟
- x- پانی کی الیکٹرو لیٹسز کے دوران آکسیجن کہاں پیدا ہوتی ہے؟
- xi- کیا سبز الیکٹرو لیٹک سیل کے کس الیکٹروڈ کی طرف جاتے ہیں؟ اور یہ یہاں کیا کام کرتے ہیں؟
- xii- گیولوائٹک سیل کے ہاف سیلز کو کیسے جوڑا جاتا ہے؟ سالت برج کا کیا کام ہوتا ہے۔



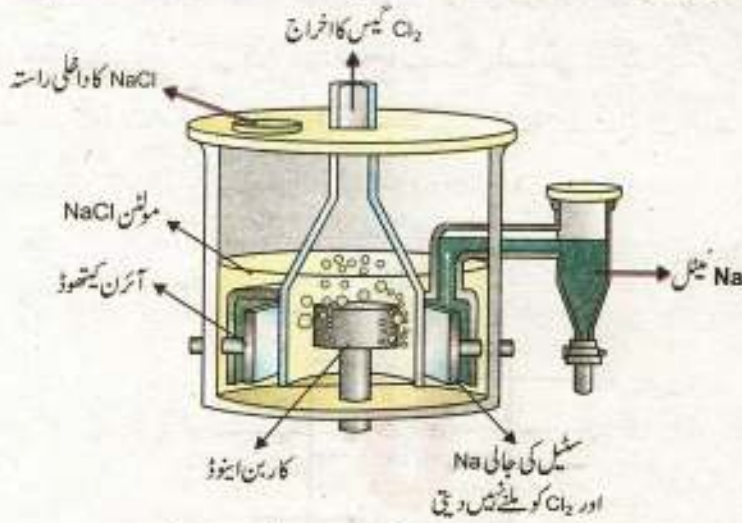
خود تحقیقی سرگرمی 7.4

7.6 الیکٹرو کیمیکل صنعتیں (ELECTROCHEMICAL INDUSTRIES)

7.6.1 پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ سے سوڈیم میٹل کی تیاری

(Manufacture of Sodium Metal from Fused NaCl)

صنعتی پیمانے پر سوڈیم میٹل پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ کی ڈاؤنزیل میں الیکٹرو لیسز کے ذریعے تیاری جاتی ہے۔ یہ الیکٹرو لیٹک سیل ایک سرکولر فرنس (circular furnace) کی طرح ہوتا ہے۔ اس کے درمیان گریفائٹ کا ایک بڑا کٹرا ہوتا ہے جو اینوڈ کے طور پر کام کرتا ہے جبکہ اس کے ارد گرد آئرن کا کیتھوڈ ہوتا ہے جیسا کہ شکل 7.4 میں دکھایا گیا ہے۔

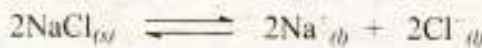


شکل 7.4 سوڈیم میٹل کی تیاری کے لیے ڈاؤنزیل

7.6.1.1 ڈاؤنزیل کا طریقہ کار (Working of Downs Cell)

پگھلا ہوا سوڈیم کلورائیڈ Na^+ اور Cl^- کے آئنز پیدا کرتا ہے جو کرنٹ گزرنے پر اپنے متعلقہ الیکٹروڈ پر چلے جاتے ہیں۔ ان الیکٹروڈز کو سٹیل کی جالی کے ذریعے الگ رکھا جاتا ہے تاکہ یہ پروڈکشن آپس میں مل نہ سکیں۔ Cl^- آئنز آکسیڈائز ہو کر اینوڈ پر کلورین بناتا ہے۔ یہ گیس اینوڈ پر مخروطی شکل کے اُلٹے برتن میں جمع ہو جاتی ہے، جبکہ Na^+ ریڈیوسٹ ہو کر سوڈیم میں تبدیل ہو جاتا ہے۔ پگھلی ہوئی سوڈیم میٹل پگھلے ہوئے نمک کے بھاری کچھر پر تیرتی رہتی ہے۔ جہاں سے اسے ایک ٹیوب میں اکٹھا کر لیا جاتا ہے۔ پگھلے ہوئے سوڈیم کلورائیڈ کی الیکٹرو لیسز کے دوران درج ذیل ری ایکشنز واقع ہوتے ہیں:

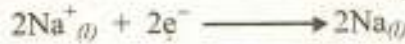
پگھلا ہوا NaCl آئنز میں بدل جاتا ہے۔



اینوڈ پر ہاف سیل ری ایکشن (آکسیڈیشن)



کیٹھوڈ پر ہاف سیل ری ایکشن (ریڈکشن)



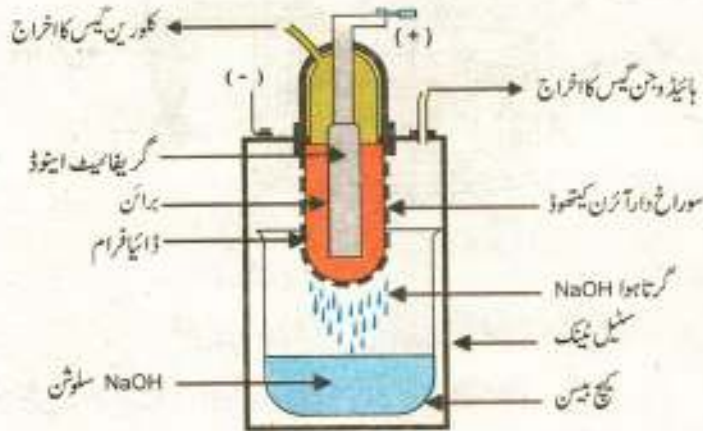
مکمل ری ایکشن ان دونوں ہاف سیلز ری ایکشنز کا مجموعہ ہوتا ہے:



7.6.2 برائن سے سوڈیم ہائیڈروآکسائیڈ (NaOH) کی تیاری

(Manufacture of NaOH from Brine)

صنعتی پیمانے پر کاسٹک سوڈا اور سوڈیم ہائیڈروآکسائیڈ (NaOH) نیلسن سیل میں سوڈیم کلورائیڈ کے سلوشن جسے برائن کہتے ہیں، کی الیکٹرو لیسز سے تیار کیا جاتا ہے۔ جیسا کہ شکل 7.5 میں دکھایا گیا ہے، یہ سیل ایک سٹیل کے ٹینک پر مشتمل ہوتا ہے، جس میں U شکل کے آئرن کے سوراخ دار کیٹھوڈ کے مرکز میں گریفائٹ اینوڈ لٹکا ہوتا ہے۔ آئرن کیٹھوڈ کے اندر کی طرف اسبستوس (asbestos) ڈایا فرام لگا ہوتا ہے۔ برائن الیکٹرو لائٹ آئرن کے کیٹھوڈ کے اندر موجود ہوتا ہے۔



شکل 7.5 سوڈیم ہائیڈروآکسائیڈ کی پیداوار کی نیلسن سیل

7.6.2.1 نیلسن سیل کے کام کا طریقہ (Working of Nelson's Cell)

سوڈیم کلورائیڈ کے ایکوئس سلوشن میں H^+ ، OH^- ، Cl^- ، Na^+ آئنز موجود ہوتے ہیں۔ یہ آئنز اپنے متعلقہ الیکٹروڈ کی طرف حرکت کرتے ہیں اور متعلقہ الیکٹروڈز پر ریڈکشن واقع ہوتے ہیں۔ جب الیکٹرو لیسز ہوتا ہے تو Cl^- اینوڈ پر ڈسچارج ہوتے ہیں اور کلورین گیس سیل کے اوپری حصے میں گنبد (dome) کی طرف بلند ہوتی ہے۔ H^+ آئنز کیٹھوڈ پر ڈسچارج ہوتے ہیں اور ہائیڈروجن گیس پائپ کے ذریعے باہر نکل جاتی ہے۔ سوڈیم ہائیڈروآکسائیڈ آہستہ آہستہ جالی سے چھن کر مین میں جمع ہوتا رہتا ہے۔

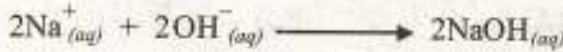
برائن میں بننے والے آئنز



اینوڈ پر آکسڈیشن:



کیٹھوڈ پر ریڈکشن:



مکمل ری ایکشن:



i- ڈاؤنزیٹل کا اینوڈ جس نان میٹل سے بنا ہوتا ہے، اس کا کیا نام ہے؟ اس اینوڈ کا کیا کام ہوتا ہے؟

ii- ڈاؤنزیٹل میں سوڈیم میٹل کہاں جمع ہوتی ہے؟

iii- ڈاؤنزیٹل میں پیدا ہونے والے ہائیڈروجنس کون سے ہیں؟

iv- کیا ڈاؤنزیٹل اور پلٹین سیل کے اینوڈ کسی اہمیت کے بنے ہوتے ہیں؟ اگر ہاں تو اس کا کیا نام ہے؟

v- نپلس سیل میں کیٹھوڈ کی شکل کیسی ہوتی ہے؟

vi- نپلس سیل میں کیٹھوڈ پر کون سے آکسڈسچارج ہوتے ہیں اور کیٹھوڈ پر کیا پیدا ہوتا ہے؟



خود تشخیصی سرگرمی 7.5

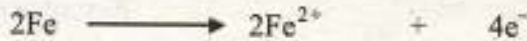
7.7 کروڈن اور اس سے بچاؤ (CORROSION AND ITS PREVENTION)

کروڈن (corrosion) کسی میٹل کا ارد گرد کے ماحول کی وجہ سے کروڈ (corrode) ہونے کا نام ہے۔ یہ ریڈاکس ری ایکشن ہے جو ممتلاز میں ہوا اور نمی کے ایکشن کے نتیجے میں ہوتا ہے۔ اس کی عام مثال آئرن کو زنگ لگانا ہے۔

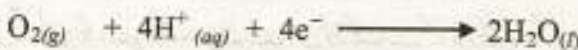
7.7.1 لوہے کو زنگ لگانا (Rusting of Iron)

کروڈن ایک عام اصطلاح ہے لیکن آئرن کے کروڈن کے عمل کو ”زنگ لگانا“ کہتے ہیں۔ آئرن کو زنگ لگنے کے لیے نمی والی ہوا اہم شرط ہے۔ اب ہم زنگ لگنے کے عمل کا مطالعہ کیمسٹری کی رو سے کرتے ہیں۔

آئرن کی سطح پر دھبے اور خراشیں اس عمل کے وقوع پذیر ہونے کے لیے موقع فراہم کرتے ہیں۔ اسے ”اینوڈک ریجن (anodic region)“ کہا جاتا ہے، اور یہاں درج ذیل ریڈاکس ری ایکشن ہوتا ہے۔



الیکٹرونز خارج ہونے کی وجہ سے اس کو نقصان پہنچتا ہے۔ آزاد الیکٹرونز آئرن شیٹ میں آزادانہ حرکت کرتے ہیں۔ جب وہ اس مقام پر پہنچتے ہیں جہاں پانی میں آکسیجن کی کنسنٹریشن زیادہ ہوتی ہے۔ جیسا کہ شکل (7.6) سے ظاہر ہے۔ یہ مقام بطور کیٹھوڈ کام کرتا ہے تو الیکٹرونز H^+ آئن کی موجودگی میں آکسیجن مالیکولز کو ریڈیوس کرتے ہیں



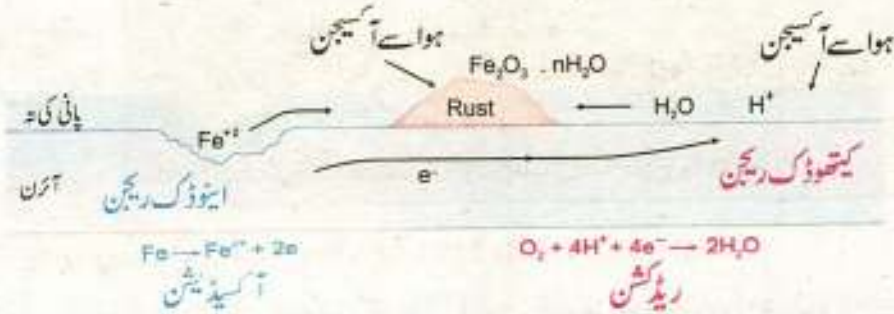
ہائڈروجن آکسز کاربوئک ایسڈ پیدا کرتا ہے جو پانی میں کاربن ڈائی آکسائیڈ کی موجودگی کی وجہ سے بنتا ہے۔ یہی وجہ ہے کہ تیزابی اشیاء زنگ لگنے کے عمل کو تیز کر دیتی ہیں۔ مکمل ریڈاکس کا عمل زنگ پیدا کیے بغیر پورا ہو جاتا ہے۔



یوں بننے والے Fe^{2+} آکسز پانی میں پھیل جاتے ہیں اور آکسیجن کے ساتھ مل کر $\text{Fe}_2\text{O}_3 \cdot n\text{H}_2\text{O}$ بناتے ہیں جسے زنگ کہتے ہیں۔ یہ بھی ریڈاکس ری ایکشن ہے۔



آئرن کے زنگ کی تہ بھر بھری ہوتی ہے اور مزید زنگ لگنے کو نہیں روک سکتی۔ اس طرح زنگ لگنے کا عمل جاری رہتا ہے یہاں تک کہ آئرن کا سارا ٹکڑا زنگ آلود ہو کر گل جاتا ہے۔



شکل 7.6 لوہے (آئرن) کو زنگ لگانا

ایلیمنیم ٹوٹا چھوٹا رہتا ہے لیکن اس کو زنگ نہیں لگتا۔ زنگ صرف آئرن اور سٹیل کو لگتا ہے۔ ایک بہت ہی سخت شے ایلیمنیم آکسائیڈ ایلیمنیم کو کروڑوں سے محفوظ رکھتا ہے۔ اس کے مقابلے میں جب آئرن کا کروڑوں ہوتا ہے تو اس کا رنگ تبدیل ہو جاتا ہے اور بڑی بڑی سرخ رنگ کی زنگ کی تہ اور پر جم جاتی ہے۔ زنگ کا پھیلاؤ اور جی ہوئی تہ آئرن کو مزید زنگ لگنے کا سبب بنتی ہے۔

کیا ایلیمنیم کو زنگ لگتا ہے؟



7.7.2 کروڑوں سے بچاؤ (Prevention of Corrosion)

7.7.2.1 دھبوں کا خاتمہ (Removal of stains)

آئرن پر موجود دھبے ہی زنگ لگنے کی اہم جگہ ہیں۔ اگر آئرن کی سطح کو اچھی طرح صاف رکھا جائے اور اس پر دھبوں کو ختم کیا جائے تو اس کو زنگ لگنے سے بچایا جاسکتا ہے۔

7.7.2.2 رنگ اور گریس کا استعمال (Paints and greasing)

آئرن کی سطح پر گریس لگانے یا رنگ کرنے سے اس کو زنگ سے محفوظ رکھا جاسکتا ہے۔ جدید ٹیکنالوجی کے ذریعے ایسے رنگ

تیار کیے گئے ہیں جو مختلف کیمیکلز جنہیں ”سٹیلائزر“ کہا جاتا ہے، کا مجموعہ ہوتے ہیں۔ یہ آئرن کو توڑ پھوڑ اور زنگ سے بچانے کے علاوہ دیگر موسمی اثرات سے بھی محفوظ رکھتے ہیں۔ آئرن پر گرہیں کی تہ جما کر اسے زنگ آلودگی سے بچایا جاسکتا ہے۔

7.7.2.3 الائیگ (Alloying)

الائے کسی میٹل کا دوسری میٹلز یا نان میٹلز کے ساتھ ہومو جنینس کمپنچر ہوتا ہے۔ دوسری میٹلز کے ساتھ آئرن کا الائی بنانا زنگ آلودگی کے خلاف بہت ہی کامیاب تکنیک ثابت ہوئی ہے۔ اس کی بہترین مثال اسٹین لیس سٹیل ہے، جو آئرن، کرومیم اور نکل کا کمپنچر ہوتا ہے۔

7.7.2.4 میٹلک کوٹنگ (Metallic coating)

میٹلز کو زنگ سے بچانے کا سب سے بہترین طریقہ ان پر دوسری میٹلز کی کوٹنگ (coating) ہے۔ میٹلز کو زنگ سے بچانے کے لیے ان پر زنک، ٹن اور کرومیم کی کوٹنگ کی جاتی ہے۔ فوڈ انڈسٹری میں یہ تکنیک عام استعمال کی جاتی ہے جہاں خوراک کو ڈبوں میں پیک کیا جاتا ہے۔ آئرن کے ڈبوں کو زیادہ دیر تک محفوظ بنانے کے لیے ان پر ٹن کی تہ چڑھادی جاتی ہے۔ میٹلز کی کوٹنگ کے لیے طبعی اور الیکٹرو لیٹک طریقے استعمال کیے جاسکتے ہیں۔

1- طبعی طریقے (Physical Methods)

(a) گیلوانائزنگ یا زنک کوٹنگ (Zinc coating or Galvanizing)

آئرن پر زنک کی ایک باریک تہ جمانے کے عمل کو گیلوانائزنگ (galvanizing) کہا جاتا ہے۔ یہ عمل آئرن کی ایک شیٹ کو زنک کلورائیڈ کے ہاتھ میں ڈبو کر کیا جاتا ہے۔ اس کے بعد اسے گرم کیا جاتا ہے۔ آئرن کی شیٹ کو نکالنے کے بعد اسے پگھلے ہوئے زنک میں ڈالا جاتا ہے اور پھر اسے ہوا میں ٹھنڈا کر لیا جاتا ہے۔ گیلوانائزنگ کا فائدہ یہ ہے کہ زنک آئرن کی کروٹن سے حفاظت کرتا ہے حتیٰ کہ کوٹنگ کی سطح ٹوٹنے کے باوجود بھی زنک کی کوٹنگ موثر رہتی ہے۔

(b) ٹن کوٹنگ (Tin coating)

اس عمل میں آئرن کی صاف شیٹ کو زنک کی بجائے پگھلی ہوئی ٹن میں ڈبو دیا جاتا ہے۔ پھر اسے گرم رولرز میں سے گزارا جاتا ہے۔ یہ شیٹس مشروبات اور خوراک پیک کرنے کے لیے استعمال کی جاتی ہیں۔ یہ ٹن صرف اس وقت تک آئرن کی حفاظت کرتی ہے جب تک اس کی حفاظتی تہ صحیح سلامت رہتی ہے۔ جب یہ تہ ٹوٹ جائے تو آئرن کو ہوا اور نمی کی وجہ سے تیزی سے زنگ لگنا شروع ہو جاتا ہے۔

- i- کروڈن اور زنگ لگنے میں کیا فرق ہے؟
- ii- زنگ لگنے کے عمل سے آئرن کو کیا ہوتا ہے؟
- iii- زنگ لگنے کا عمل کتنے ریڈاکس ری ایکشنز میں مکمل ہوتا ہے؟
- iv- زنگ آلودگی کے عمل میں آکسیجن کا کیا کردار ہے؟
- v- کروڈن سے بچاؤ کا سب سے بہترین طریقہ کون سا ہے؟
- vi- "گیلوانائزنگ" سے کیا مراد ہے؟
- vii- "گیلوانائزنگ" کا کیا فائدہ ہے؟
- viii- جب سُن کی ٹوٹ جاتی ہے تو آئرن کو زنگ جلدی کیوں لگ جاتا ہے؟
- ix- آئرن کو گیلوانائز کرنے کے لیے کون سی میٹل استعمال کی جاتی ہے؟



خود تشخیصی سرگرمی 7.6

2- الیکٹرو لیٹک طریقہ (الیکٹرو پلٹنگ) (Electrolytic Method (Electroplating))

الیکٹرو لیسز کے ذریعے ایک میٹل کے اوپر دوسری میٹل کی تہ جمانے کے عمل کو الیکٹرو پلٹنگ کہا جاتا ہے۔ یہ عمل میٹلز کو زنگ سے محفوظ رکھنے کے لیے کیا جاتا ہے۔ اس سے ان کی شکل و صورت بھی بہتر ہو جاتی ہے۔ الیکٹرو پلٹنگ کے اصول میں دراصل ایک الیکٹرو لیٹک سیل بنانا ہوتا ہے جس میں اینوڈ اس میٹل کو بنایا جاتا ہے جس کی تہ جمانا مقصود ہو جبکہ اس میٹل کو کیتھوڈ بنایا جاتا ہے جس پر میٹل کی تہ جمائی جانی ہو، الیکٹرو لائٹ متعلقہ میٹل کے سالٹ کا ایکوئس سلوشن ہوتا ہے۔

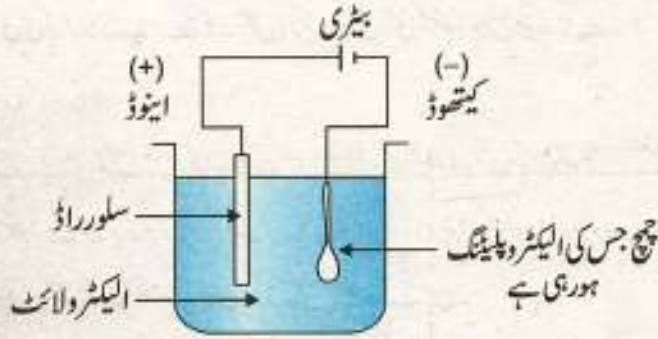
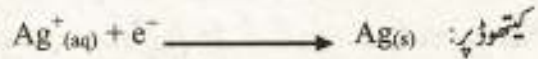
الیکٹرو پلٹنگ کا طریقہ کار

اس عمل کے ذریعے جس چیز پر الیکٹرو پلٹنگ کرنی ہو پہلے اسے ریت سے صاف کیا جاتا اور کاسٹک سوڈے کے سلوشن سے گزارنے کے بعد پانی سے دھویا جاتا ہے۔ پھر اینوڈ اس میٹل کا بنایا جاتا ہے جس کی تہ جمانا مقصود ہو جیسے کرومیم، نکل۔ کیتھوڈ اس چیز کا بنایا جاتا ہے جس پر الیکٹرو پلٹنگ کرنا مقصود ہو جیسا کہ آئرن کی شیٹ۔ جبکہ میٹل کا کوئی سالٹ ایک الیکٹرو لائٹ ہوتا ہے۔ الیکٹرو لیٹک نینک سینٹ، ششے یا لکڑی کا بنایا جاتا ہے، جس میں اینوڈ اور کیتھوڈ دونوں کو لٹکا دیا جاتا ہے۔ ان الیکٹروڈز کو ایک بیٹری سے جوڑا جاتا ہے۔ جب کرنٹ گزارا جاتا ہے اینوڈ سے میٹل سلوشن میں حل ہوتی جاتی ہے اور میٹلک آئنز کیتھوڈ کی طرف بہنا شروع ہو جاتے ہیں اور کیتھوڈ پر جمع ہو جاتے ہیں۔ اس ڈسچارج کے نتیجے میں کیتھوڈ پر متعلقہ چیز پر میٹل کی ایک باریک تہ جم جاتی ہے۔ بعد میں اس شے کو باہر نکال کر صاف کر لیا جاتا ہے۔ الیکٹرو پلٹنگ کی کچھ مثالیں ذیل میں بیان کی گئی ہیں:

(a) سلور کی الیکٹرو پلٹنگ (Electroplating of Silver)

سلور کی الیکٹرو پلٹنگ ایک الیکٹرو لیٹک سیل بنا کر کی جاتی ہے۔ خالص سلور کی پنی کا ایک ٹکڑا اینوڈ کے طور پر کام کرتا ہے۔ جو سلور نائٹریٹ کے سلوشن میں ڈبوایا جاتا ہے۔ کیتھوڈ اس شے کا ہوگا جس پر الیکٹرو پلٹنگ کرنی ہو جیسے سچھ۔ جب سیل میں سے کرنٹ گزرتا ہے تو اینوڈ سے Ag^+ آئنز بن کر الگ ہو جاتے ہیں۔ اور یہ کیتھوڈ کی طرف جانا شروع کر دیتے ہیں اور ڈسچارج ہونے کے

بعد اس شے جیسے چمچ پر جم جاتے ہیں۔ جیسا کہ شکل نمبر 7.7 میں دیکھا گیا ہے کیمیائی عمل کو اس طرح ظاہر کیا جاسکتا ہے۔



شکل نمبر 7.7: ایک چمچ کی الیکٹرو پلٹنگ

سلور (چاندی) کی الیکٹرو پلٹنگ عام طور پر کھانا پکانے کے برتن، چھریاں، کانٹے، زیورات اور شیل کی چیزوں پر کی جاتی ہے۔

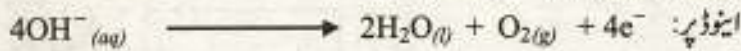
(b) کرومیم کی الیکٹرو پلٹنگ (Electroplating of Chromium)

کرومیم کی الیکٹرو پلٹنگ بھی اسی طریقے سے کی جاتی ہے جیسے سلور کی جاتی ہے۔ جس شے پر یہ جمانا مقصود ہو اسے کرومیم سلوشن یعنی کرومیم سلفیٹ کے سلوشن میں ڈبو دیا جاتا ہے، جس میں تھوڑا سا سلفیورک ایسڈ ہوتا ہے جو الیکٹرو لائٹ کے طور پر کام کرتا ہے۔ جس چیز پر الیکٹرو پلٹنگ کرنی ہو اسے کیٹھوڈ بنایا جائے گا جبکہ اینوڈ اینٹی موٹیل لیڈ (antimonial lead) سے بنایا جاتا ہے۔ الیکٹرو لائٹ آئنز میں تبدیل ہو جاتا ہے اور Cr^{3+} آئنز مہیا کرتا ہے جو ریڈیوس ہو کر کیٹھوڈ پر جم جاتے ہیں۔

الیکٹرو لائٹ درج ذیل آئنز پیدا کرتا ہے:



الیکٹروڈ پر درج ذیل ری ایکشنز ہوتے ہیں۔



چونکہ کرومیم براہ راست سٹیل کی سطح پر ٹھیک طرح سے نہیں جم پاتا مزید یہ کہ اس میں سے نمی گزر سکتی ہے جس سے سٹیل آڑھ سکتی ہے، اس لیے آسانی کی خاطر سٹیل کو پہلے نکل یا کاپر سے پلیٹ (plate) کیا جاتا ہے کیونکہ نکل یا کاپر چمکنے کی زیادہ طاقت رکھتے ہیں۔ اس کے بعد کرومیم کی پلیٹنگ کی جاتی ہے جو نکل یا کاپر کی تہ کے اوپر جم کر زیادہ دیر تک قائم رہ سکتی ہے۔ اس قسم کی الیکٹرو پلٹنگ زنگ کو روکتی ہے اور اس چیز کو چمک بھی دیتی ہے۔

(c) زنک کی الیکٹرو پلٹنگ (Electroplating of Zinc)

زنک کی الیکٹرو پلٹنگ کے لیے نارگٹ میٹل کو پہلے الکاٹن ڈیٹر جنٹ کے سلوشنز میں صاف کیا جاتا ہے۔ پھر اس کی سطح سے زنک یا دھبے وغیرہ دور کرنے کے لیے تیزاب استعمال کیا جاتا ہے۔ اب زنک کو میٹل پر جمانے کے لیے اسے زنک سلفیٹ کے محلول والے کیمیکل باتھ میں ڈبوایا جاتا ہے۔ ڈی سی کرنٹ دینے سے زنک میٹل نارگٹ میٹل یعنی کیتھوڈ پر جمع ہو جاتا ہے۔

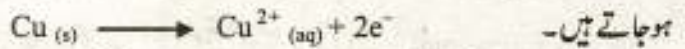
(d) ٹین کی الیکٹرو پلٹنگ (Electroplating of Tin)

عام طور پر سٹیل کو ٹین پلٹنگ کے لیے اس ٹینک میں رکھا جاتا ہے جس میں ٹین کا الیکٹرو لائٹ موجود ہوتا ہے۔ سٹیل کو ایک الیکٹریکل سرکٹ کے ساتھ جوڑا جاتا ہے جو کیتھوڈ کے طور پر کام کرتا ہے جبکہ ٹین کا بنا ہوا الیکٹروڈ اینوڈ کے طور پر کام کرتا ہے۔ جب سرکٹ سے کرنٹ گزرتا ہے تو سلوشن میں موجود ٹین میٹل کے آئنز ریڈیوس ہو کر سٹیل پر جمع جاتے ہیں۔

(e) کاپر کی الیکٹرو لیٹک ریفائننگ (Electrolytic refining of Copper)

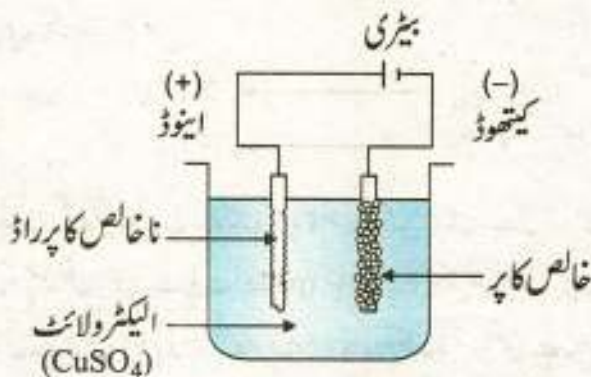
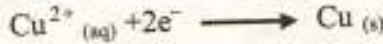
الیکٹرو لیٹک سیل میں ناخالص کاپر کی ریفائننگ (refining) الیکٹرو لیٹک طریقے سے کی جاتی ہے۔ یہاں ناخالص کاپر اینوڈ کے طور پر اور خالص کاپر کیتھوڈ کے طور پر کام کرتا ہے جیسا کہ شکل 7.8 میں دکھایا گیا ہے۔ کاپر سلفیٹ کا پانی میں سلوشن الیکٹرو لائٹ کے طور پر استعمال کیا جاتا ہے۔

اینوڈ پر آکسائیڈیشن کا عمل ہوتا ہے۔ ناخالص کاپر راڈ سے کاپر کے ایٹم اینوڈ کو الیکٹرو نڈ دیتے ہیں اور کاپر آئنز کے طور پر



کیتھوڈ پر ریڈکشن کا عمل ہوتا ہے۔ محلول میں موجود کاپر آئنز کیتھوڈ کی طرف کھینچے ہیں۔ جہاں وہ کیتھوڈ سے الیکٹرون حاصل

کر کے نیوٹرل ہو جاتے ہیں اور وہیں پر جمع ہو جاتے ہیں۔ اس عمل کے دوران ناخالص کاپر ختم ہو جاتا ہے جبکہ خالص کاپر کیتھوڈ پر جمع ہو



شکل 7.8 الیکٹرو لیٹک سیل میں کاپر کی ریفائننگ

- i- الیکٹروپلیٹنگ کی تعریف کریں۔
- ii- رنگ کی الیکٹروپلیٹنگ کیسے کی جاتی ہے؟
- iii- الیکٹروپلیٹنگ میں کیتھوڈ بنانے کے لیے کونسی شے استعمال کی جاتی ہے؟
- iv- الیکٹروپلیٹنگ کے دوران اینوڈ ایسی مثل سے کیوں بنایا جاتا ہے جس کو ہاں جمع کرنا ہوتا ہے؟



خود تشخیصی سرگرمی 7.7

ایلوٹیم اور آئرن میٹلز پر بنانے والے Fe_2O_3 اور Al_2O_3 کے اثرات کا موازنہ

ایلوٹیم میں کروٹن کاربھان زیادہ ہے۔ تاہم ایلوٹیم کا کروٹن سے بننے والا کمپاؤنڈ ایلوٹیم آکسائیڈ (Al_2O_3) ہے جو ایک سخت مادہ ہوتا ہے اور ایلوٹیم کو مزید کروٹن سے محفوظ رکھتا ہے۔ ایلوٹیم کا رنگ ایلوٹیم جیسا ہی ہوتا ہے اور آئرن کے رنگ کے مقابلے میں زیادہ نقصان دہ نہیں ہوتا۔ اس لیے اس کی زیادہ توجہ نہیں کی جاتی ہے۔ جب آئرن کو رنگ لگتا ہے تو اس کا رنگ بدل جاتا ہے اور کروٹن پھیلتا ہے۔ پھیلاؤ اور رنگ میں تبدیلی سے آئرن پر سرخ رنگ کی بڑی بڑی تہ بنتی ہیں جسے ہم رنگ کہتے ہیں۔ ایلوٹیم آکسائیڈ کے برعکس آئرن رنگ میں پھیلاؤ اور تہ بننے کے عمل سے آئرن کا نیا حصہ ظاہر ہو جاتا ہے جس سے اس کو بھی رنگ لگتا جاتا ہے۔ یہی وجہ ہے کہ آئرن میں رنگ کے عمل کو روکنے کے لیے تدبیر بہت ضروری ہے۔

کیمسٹری کا فوٹو گرافی سے تعلق

انیسویں صدی کی ابتدا میں فوٹو گرافر خام تصویریں ایسے کاغذوں کو استعمال میں لاکر بناتے تھے جو سلور نائٹریٹ یا سلور کلورائیڈ میں ڈھانپے ہوئے ہوتے تھے۔ فوٹو گرافک پلیٹ پر روشنی پڑنے سے کیمیکل ری ایکشن شروع ہوتا تھا۔ وہ حصہ جہاں روشنی پڑتی گہرا ہو جاتا لیکن اس کا انحصار روشنی پڑنے کے دورانیے اور مقدار پر ہوتا تھا۔ بعد میں اس پلیٹ کو تصویر ظاہر کرنے کے لیے ڈیولپ کیا جاتا تھا۔ اس وقت کی تصویریں وقت گزرنے کے ساتھ زیادہ گہری ہوتی جاتی تھیں کیونکہ ان پر کیمیکل ری ایکشن جاری رہتا تھا۔ بعد میں بہتر تصویریں بنانے کے لیے مرکزی کے بخارات کے استعمال کا طریقہ بھی رائج رہا۔ پھر سوڈیم ہائیڈرو سلفائیٹ ($Na_2S_2O_3$) میں دھو کر بھی تصویریں تیار کی جاتی رہیں۔ اس سے جہاں روشنی نہیں پڑتی تھی۔ اس حصے سے سلور آئیوڈائیڈز جاتا تھا اور یوں مزید ری ایکشن رک جاتا تھا۔ اگرچہ اب زیادہ جدید ٹیکنالوجی آگئی ہے لیکن اب بھی سلور کی بنیاد پر ہونے والی فوٹو گرافی میں بنیادی طریقے استعمال وہی کیے جاتے ہیں۔

آرائشی اور روزمرہ کی اشیاء جن میں سلور موجود ہوتا ہے، اپنی خصوصیات میں اور پائیداری میں کافی مختلف ہوتی ہیں۔ ان کی

پائیداری کا انحصار اس پر ہوتا ہے کہ آیا یہ ٹھوس ہیں، سلور کے ساتھ پوری طرح پلیٹ کی گئی ہیں یا کم پلیٹ کی گئی ہیں؟

خالص سلور جسے فائن سلور بھی کہتے ہیں نسبتاً نرم، بہت ہی ملائم اور آسانی سے خراب ہو جاتا ہے۔ اس لیے عام طور پر زیادہ پائیدار اشیاء تیار کرنے کے لیے اسے دوسری میٹلز کے ساتھ ملا یا جاتا ہے۔ ان بھرتوں میں سٹرلنگ سلور (sterling silver) سب سے زیادہ مقبول ہے۔ یہ 92.5 فی صد سلور اور 7.5 فی صد کاپر پر مشتمل ہوتا ہے۔ اگرچہ سٹرلنگ کا 7.5 فی صد نائٹروسلور حصہ کوئی بھی میٹل بن سکتی ہے مگر صدیوں کے تجربات سے یہ ثابت ہوا ہے کہ کاپر اس کا سب سے بہترین ساتھی ہے کیونکہ یہ سلور کے خوبصورت رنگ کو متاثر کیے بغیر اس کے سخت پن اور پائیداری کو بہتر بناتا ہے۔ سٹرلنگ میں ملائی جانے والی کاپر کی تھوڑی سی مقدار سے اس میٹل کی قدر و قیمت پر بالکل تھوڑا سا فرق پڑتا ہے۔ البتہ اسے بنانے میں درکار محنت، کاریگری کی مہارت اور ڈیزائن کی خوبصورتی سے اس کی قیمت پر خاص فرق پڑتا ہے۔ ہوا میں سلور کی چمک کو محفوظ رکھنے کے لیے بڑی احتیاط کرنی چاہیے۔ (جب سلور اور گرہ کی ہوا میں سلفر اور ہائیڈروجن سلفائیڈ سے کیمیکل ری ایکشن کرتا ہے تو قدرتی طور پر یہ داغدار یا میلا ہو جاتا ہے)۔ اسی طرح ایک میٹل کو دوسری میٹل سے ڈھانپنے کا فن بھی سلور پلٹنگ کے طور پر استعمال کیا جاتا ہے۔ کسی چیز کی نوعیت کو مد نظر رکھ کر کسی کسی میٹل پر سلور کی موٹی تہ رکھی جاتی ہے۔ یہ پلٹنگ آرائشی مقاصد کے علاوہ چند صنعتوں میں بھی استعمال ہوتی ہے۔

اہم نکات

- آکسڈیشن میں آکسیجن کا حصول، ہائڈروجن کا اخراج یا کسی ایلیمینٹ کے الیکٹرون کا خارج ہونا شامل ہے۔ اس سے آکسڈیشن نمبر بڑھ جاتا ہے۔
- ریڈکشن کے دوران ہائڈروجن کا حصول، آکسیجن کا اخراج یا کوئی ایلیمینٹ الیکٹرون حاصل کرتا ہے۔ اس کے نتیجے میں آکسڈیشن نمبر کم ہوتا ہے۔
- آکسڈیشن نمبر کسی ایٹم پر موجود چارج ہوتا ہے۔ یہ پوزٹیو یا نیگیٹو ہوتا ہے۔
- آکسڈائزنگ ایجنٹس ایسی اشیاء یا انواع ہوتی ہیں جو دوسرے ایلیمینٹس کی آکسڈیشن کر کے خود کی ریڈکشن کرتی ہیں۔ نان مٹلز آکسڈائزنگ ایجنٹس ہیں۔
- ریڈیوسنگ ایجنٹس ایسی انواع ہیں جو دوسرے ایلیمینٹس کی ریڈکشن کر کے خود اپنی آکسڈیشن کرتی ہیں۔ مٹلز ریڈیوسنگ ایجنٹس ہیں۔
- ایسے کیمیکل ری ایکشنز جن میں انواع کی آکسڈیشن سٹیٹ تبدیل ہو جائے انہیں ریڈاکس (redox) ری ایکشنز کہتے ہیں۔ ریڈاکس ری ایکشن میں ایک ہی وقت پر آکسڈیشن اور ریڈکشن دونوں ری ایکشنز وقوع پذیر ہوتے ہیں۔ وہ عمل جس میں الیکٹریسیٹی کسی کپاؤنڈ کی تحلیل کے لیے استعمال کی جائے، الیکٹرو لیسز کہلاتا ہے۔ یہ الیکٹرو لیک سیل میں ہوتا ہے جیسے ڈائونریمل اور نیلسن سیل وغیرہ۔
- نیلسن سیل میں سوڈیم ہائڈرو آکسائیڈ (NaOH) برائن سے تیار کیا جاتا ہے۔
- کروڈن ایک ست اور مسلسل ہونے والا عمل ہے جس میں ارد گرد کا ماحول میٹل کو آہستہ آہستہ کھا جاتا ہے۔ اس کی سب سے عام مثال لوہے کو زنگ لگانا ہے۔
- زنگ آلودگی کا اصول الیکٹرو کیمیکل ریڈاکس ری ایکشن کی طرح ہے جس میں آئرن اینوڈ کا کام دیتا ہے۔ آئرن کو زنگ ($Fe_2O_3 \cdot nH_2O$) میں بدلنے کے لیے آئرن کی آکسڈیشن ہوتی ہے۔
- کروڈن کو کئی طریقوں سے روکا جاسکتا ہے۔ سب سے اہم طریقہ الیکٹرو پلٹنگ ہے۔
- الیکٹرو پلٹنگ کے ذریعے ایک میٹل کو کسی دوسری میٹل کے اوپر تہ کی صورت میں جماتے ہیں۔
- آئرن پرٹن، زنک، سلور یا کرومیم سے الیکٹرو پلٹنگ کی جاسکتی ہے

مشق

کثیر الانتخابی سوالات

درست جواب پر ✓ کا نشان لگائیں۔

- 1- از خود واقع ہونے والا کیمیکل ری ایکشن کس سیل میں ہوتا ہے؟
 (a) الیکٹرو لیٹک سیل (b) گیلوانک سیل (c) نیلسن سیل (d) ڈاؤنزیل سیل
- 2- ہائڈروجن اور آکسیجن سے پانی کا بننا کونسا کیمیکل ری ایکشن ہے؟
 (a) تحلیل (b) نیوٹرلائزیشن (c) اساس-تیزاب کاری ایکشن (d) ریڈاکس
- 3- درج ذیل میں سے کونسا الیکٹرو لیٹک سیل نہیں؟
 (a) ڈاؤنزیل سیل (b) گیلوانک سیل (c) نیلسن سیل (d) a اور c دونوں
- 4- $K_2Cr_2O_7$ میں کرومیم کا آکسائیڈیشن نمبر کیا ہوتا ہے؟
 (a) +2 (b) +6 (c) +14 (d) +7
- 5- درج ذیل میں سے کونسا الیکٹرو لائٹ نہیں ہے؟
 (a) شوگر کا سلوشن (b) سلفیورک ایسڈ کا سلوشن
 (c) پھلے کا سلوشن (d) سوڈیم کلورائیڈ کا سلوشن
- 6- کروٹن کی سب سے عام مثال کون سی ہے؟
 (a) کیمیکل توڑ پھوڑ (b) لوہے کو زنگ لگنا
 (c) ایلومینیم کو زنگ لگنا (d) مٹی کو زنگ لگنا
- 7- نیلسن سیل گیسوں کے ساتھ ساتھ کاسٹک سوڈا تیار کرنے کے لیے استعمال کیا جاتا ہے۔ اس میں درج ذیل میں سے کون سی گیس کیتھوڈ پر پیدا ہوتی ہے؟
 (a) Cl_2 (b) H_2 (c) O_3 (d) O_2
- 8- ہائڈروجن اور آکسیجن سے پانی بننے کے عمل کے دوران درج ذیل میں سے کیا واقعہ نہیں ہوتا؟
 (a) ہائڈروجن کی آکسائیڈیشن (b) آکسیجن کی ریڈکشن
 (c) ہائڈروجن کا آکسائیڈائزنگ ایجنٹ کے طور پر کام کرنا (d) آکسیجن کا الیکٹرون حاصل کرنا
- 9- زنگ کا فارمولا کیا ہے؟
 (a) $Fe_2O_3 \cdot nH_2O$ (b) Fe_2O_3 (c) $Fe(OH)_3 \cdot nH_2O$ (d) $Fe(OH)_3$

10- زنک اور ہائڈروکلورک ایسڈ کے درمیان ریڈاکس (Redox) ری ایکشن کے دوران آکسائیڈائزنگ ایجنٹ کون سا ہوتا ہے؟

- (a) Zn (b) H⁺ (c) Cl⁻ (d) H₂

مختصر سوالات

- 1- الیکٹرون کے حوالے سے آکسائیڈیشن کی تعریف کریں۔ مثال بھی دیں۔
- 2- آکسیجن یا ہائڈروجن کے اخراج یا حصول کے حوالے سے ریڈکشن کی تعریف کریں۔ مثال بھی دیں۔
- 3- وینٹی اور آکسائیڈیشن ٹیٹ میں کیا فرق ہے؟
- 4- طاقتور اور کمزور الیکٹرو لائٹس میں فرق واضح کریں۔
- 5- آکسائیڈائزنگ اور ریڈیوسنگ ایجنٹس کے درمیان فرق بیان کریں۔
- 6- سٹیل پرٹن کی الیکٹرو پلٹنگ کیسے کی جاتی ہے؟
- 7- سٹیل پر کرومیم کی الیکٹرو پلٹنگ سے پہلے نکل کی الیکٹرو پلٹنگ کیوں کی جاتی ہے؟
- 8- آپ مندرجہ ذیل کیمیکل ری ایکشن میں آکسائیڈیشن نمبر میں اضافے کے حوالے سے کیسے بیان کر سکتے ہیں کہ یہ آکسائیڈیشن ری ایکشن ہے؟

$$Al^0 \longrightarrow Al^{3+} + 3e^-$$
- 9- آپ مثال کے ساتھ کیسے ثابت کر سکتے ہیں کہ کسی آئن کی ایٹم میں تبدیلی آکسائیڈیشن ری ایکشن ہے؟
- 10- گیلوانک سیل میں اینوڈ ٹیکھو چارج لیکن الیکٹرو لیٹک سیل میں پازٹیو چارج کیوں رکھتا ہے؟ وضاحت کریں۔
- 11- ڈیٹیل سیل کے اندر زنک الیکٹروڈ سے الیکٹرون کس طرف جاتے ہیں؟
- 12- گیلوانک سیل میں "اینوڈ" اور "کیتھوڈ" الیکٹروڈ کو یہ نام کیوں دیے جاتے ہیں؟
- 13- گیلوانک سیل میں کیتھوڈ پر کیا ہوتا ہے؟
- 14- نیلسن سیل میں کونسا سلوشن بطور الیکٹرو لائٹ استعمال کیا جاتا ہے؟
- 15- نیلسن سیل میں کونسے ہائی پراڈکٹس (by-products) بنتے ہیں؟
- 16- گیلوانائزنگ کیوں کی جاتی ہے؟
- 17- آئرن کی جانی کو اکثرنگ کیوں کیا جاتا ہے؟
- 18- زنک لگنے کے عمل کے لیے آکسیجن کیوں ضروری ہے؟
- 19- کرومیم کی الیکٹرو پلٹنگ میں کونسا سلٹ الیکٹرو لائٹ کے طور پر استعمال کیا جاتا ہے؟
- 20- کرومیم کی الیکٹرو پلٹنگ کے دوران واقع ہونے والا ریڈاکس (redox) ری ایکشن لکھیں؟

- 21- سلور کی الیکٹرو پلیننگ کے دوران Ag^+ آئن کہاں سے آتے ہیں اور کہاں جمع ہوتے ہیں؟
- 22- کرومیم کی الیکٹرو پلیننگ کے دوران استعمال ہونے والا الیکٹروڈ کیسا ہوتا ہے؟

انشائیہ سوالات

- 1- آکسیڈیشن سٹیٹ یا آکسیڈیشن نمبر کی تفویض کے لیے قواعد بیان کریں۔
- 2- درج ذیل کمپاؤنڈز میں سے محض کشیدہ ایٹمنس کے آکسیڈیشن نمبر معلوم کریں۔
a- Na_2SO_4 b- $AgNO_3$ c- $KMnO_4$ d- $K_2Cr_2O_7$ e- HNO_2
- 3- الیکٹرو لیٹک سیل میں ایک نان سپاٹینٹس کیمیکل ری ایکشن کیسے کیا جاسکتا ہے؟ تفصیل سے بیان کریں۔
- 4- پانی کے الیکٹرو لیٹر کو تفصیل سے بیان کریں۔
- 5- الیکٹریسٹی پیدا کرنے کے لیے سیل کی تیاری اور اس کے کام کو بیان کریں۔
- 6- صنعتی پیمانے پر سوڈیم ہائڈروآکسائیڈ کیسے تیار کیا جاسکتا ہے؟ ڈایا گرام کے ساتھ اس کی کیمسٹری بیان کریں۔
- 7- ڈنگ لگنے کے عمل کے دوران ہونے والے ریڈاکس ری ایکشن کو تفصیل سے بیان کریں۔
- 8- بحث کریں کہ گیلوانائزنگ کوٹن پلیننگ کی نسبت بہتر کیوں تصور کیا جاتا ہے؟
- 9- الیکٹرو پلیننگ کیا ہے؟ الیکٹرو پلیننگ کا طریقہ بیان کریں۔
- 10- الیکٹرو پلیننگ کا بنیادی اصول کیا ہے؟ کرومیم کی الیکٹرو پلیننگ کیسے کی جاتی ہے؟