

سائنس اور ٹکنالوجی

(Science and Technology)

10

اس باب میں آپ سیکھیں گے:

مُلک کی ترقی میں سائنس اور ٹکنالوجی کا کردار	☆	ایکس ریز
لیزر	☆	الٹراساؤنڈ
فائزرا پلکس	☆	ای۔ سی۔ جی، ای۔ جی، ایم۔ آر۔ آئی، سی۔ ٹی
سمیلانٹس اور راڈار	☆	سکین، انجیوگرافی
ریڈیو ایکٹیویٹی	☆	پاکستان کی اہم انڈسٹریز

10.1 سائنس اور ٹکنالوجی کا کردار (Role of Science and Technology)

جب پاکستان بناتا تو ہمارے پاس نہایت محدود وسائل تھے۔ ضروریاتِ زندگی کی اکثر اشیاء دوسرے ممالک سے درآمد کی جاتی تھیں۔ سائنس اور ٹکنالوجی کے میدان میں ہم اتنے پچھے تھے کہ بائیکل اور پنکھا تک ملک میں نہیں بنتا تھا۔ لیکن اب خدا کے فضل سے موڑ سائیکل، گاڑیاں اور ٹریکٹر ہوتی کہ بھری جہاز بھی پاکستان میں بنتے ہیں۔

اس میں کوئی شک نہیں کہ آج کا دور سائنس اور ٹکنالوجی کا دور ہے۔ اس شعبے میں ترقی کئے بغیر کوئی ملک صحیح معنوں میں اپنی آزادی برقرار نہیں رکھ سکتا۔ وہ اپنی ضروریات کے لیے ہمیشہ دوسروں کا دستِ نگر رہتا ہے۔ میڈیکل کے شعبے میں ہم نے اعلیٰ کامیابیاں حاصل کی ہیں۔ جدید طرزِ تشخیص میں الٹراساؤنڈ، سی ٹی سکین، EEG، MRI اور جدید طریقہ علاج میں اعضاً رئیس (Vital Parts) کی سر جری، انجیوگرافی، انجیو پلاسٹی وغیرہ عام ہو رہی ہے۔ لیزر کی مدد سے علاج میں بھی بہت پیش رفت ہوئی ہے اور ریڈیو ہوڑاپی بھی کامیابی کی طرف گامزن ہیں۔

زراعت کے شعبہ میں ترقی کسی سے ڈھکی چھپی نہیں۔ کبھی بھل جوت کر زمین کاشت کی جاتی تھی۔ آج قریباً ہر شخص ٹریکٹر اور جدید آلاتِ زراعت کی مدد سے کاشتکاری کرتا ہے۔ اچھے نیچے اور اچھی پیداوار کے لیے مکملہ زراعت کی کوششیں قابل قدر ہیں۔ آج اس شعبہ سے کئی یونیورسٹیاں مسلک ہیں۔

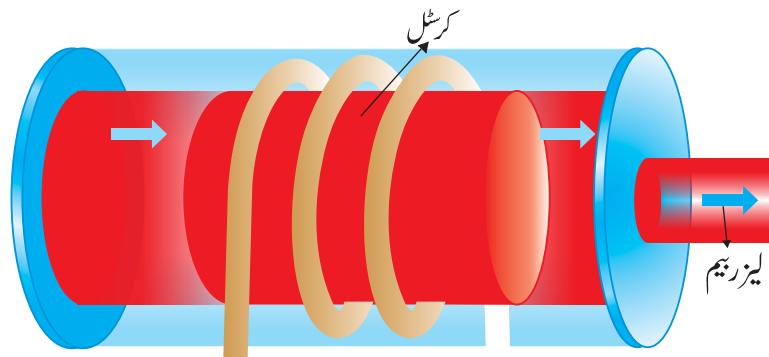
انڈسٹریز میں شکر سازی، سینٹ سازی، شیشہ سازی اور سرماں میں نمایاں ترقی ہوئی ہے۔ پاکستان میں تیار کردہ کھلیوں کا

سامان۔ سر جری کے آلات اور دستی قالینوں کی دنیا بھر میں مانگ ہے۔ کمپونیکشن سسٹم کو بہتر بنانے کے لیے آپلیکل فاہرزا کے استعمال نے ہمیں ترقی یافتہ مکلوں کی صفائی میں لاکھڑا کیا ہے۔ انجینئرنگ کے شعبہ میں بھاری مشینی کے علاوہ کائچ انڈسٹری کی کارگردگی مثالی ہے۔ پاکستان نے یورینیم کی افزودگی میں کامیابی حاصل کرنے کے بعد ایٹمی دھماکہ کر کے دنیا کو دکھادیا ہے کہ یہ اپنے دفاع کی پوری صلاحیت رکھتا ہے۔ دور مار میزائل، ٹینک سازی اور جہاز سازی میں بھی پاکستان اپنے مقابل حریفوں سے پیچھے نہیں ہے۔

10.2 لیزر (Laser)

لیزر Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation کا مخفف ہے۔ لیزر ایک ذریعہ ہے جو لائٹ کی بہت تیزی میں پیدا کرتا ہے۔ جس میں تمام ویوز کی ایک ہی ولینگٹھ ہوتی ہے اور تمام ویوز ہم آنھک (Inphase) ہوتی ہیں۔ روشنی کی ایسی یہیم کو یک رنگی (Monochromatic) کہتے ہیں۔ لیزر کی یہیم ایک ہی سمت میں سفر کرتی ہے۔ جبکہ عام روشنی کی یہیم پھیل جاتی ہے۔ یہی وجہ ہے کہ عام روشنی دور جا کر بہت سے رقبے پر پھیل جاتی ہے جبکہ لیزر نہیں پھیلتی۔ لیزر کی اسی خصوصیت کی وجہ سے فضائیں لیزر روشنیوں سے مختلف اشکال بنائی جاسکتی ہیں۔ لیزر چونکہ لائٹ ایکپلی فائر ہے یعنی اس سے لائٹ زیادہ طاقتور ہو جاتی ہے۔ زیادہ لائٹ حاصل کرنے کے لیے لائٹ کو ایکپلی فائر سے بار بار گزار جاتا ہے۔ اس مقصد کے حصول کے لیے دو پلین مرز استعمال کئے جاتے ہیں۔

دلچسپ معلومات	عام طور پر کریسٹلز (Crystals) مثلاً روبی (Ruby) یا گلس (Glass) یا یعنی کندکٹر لیزر بنانے کے لیے استعمال ہوتی ہیں۔ اس کے علاوہ کچھ گلیسیں پہلا استعمال ہونے والا لیزر روبی کریسٹل ہے جسے ایک طاقتوں روشنی کی چمک سے ایکسائٹ (Excite) کیا گیا۔
----------------------	---



شکل 10.1۔ لیزر میں استعمال ہونے والا آپریٹر

لیزر کے استعمال

آ جکل لیزر کا استعمال بہت وسعت اختیار کر گیا ہے۔ چند ایک استعمال درج ذیل ہیں۔

سرجری (Surgery)

لیزر کو بطور روشنی کا نشتر (Light Knife) استعمال کیا جاتا ہے جو ایک سر جیکل کنگ اور کوا گیولیشن ٹول (Coagulation Tool) کہلاتا ہے۔ جب لیزر نیم کوئی ٹشپر فوکس کیا جاتا ہے تو وہ گرم ہو کر کٹ جاتا ہے۔ لہذا لیزر نیم صرف اسی حصے کو کاٹتی ہے جس پر اسے فوکس کیا جاتا ہے۔ ارڈگرڈ کے حصے کو لیزر نقصان نہیں پہنچاتی۔ لیزر سرجری سے باریک نالیوں (Capillaries) کا خون جم جاتا ہے اس لئے یہ خون ضائع ہونے سے بچاتی ہے۔ لیزر سرجری، جگر کے آپریشن کے لئے خاص اہمیت رکھتی ہے۔

آفتھل مولوچی (Ophthalmology)

آرگون لیزر سے آ جکل متیا (Cataract) اور گلوکوما (Glaucoma) کے آپریشن کے جارہے ہیں۔

ڈرمائٹولوچی (Dermatology)

لیزر شعاعوں سے جلد کی کمی بیماریاں اور داغ دھبے دور کئے جاتے ہیں۔

ڈینٹسٹری (Dentistry)

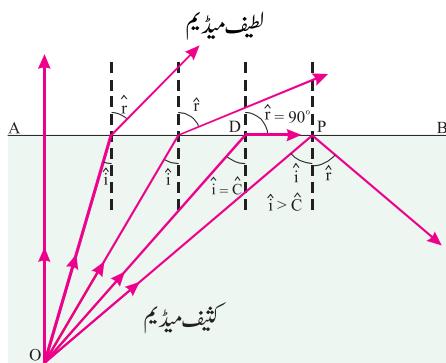
لیزر کی نمایاں کارگردگی کا مظاہرہ کلینیکل ڈینٹسٹری میں ہوتا ہے جس میں فوٹو کوا گیولیشن نروز (Photo-Coagulation) کے ذریعے ایک خاص قسم کا پینڈ میٹر میل (Painted material) دانتوں کے کھوڑ میں بھر دیا جاتا ہے۔ ان کے علاوہ بھی مندرجہ ذیل بیماریوں کے لئے لیزر سرجری کا استعمال کیا جاتا ہے۔

- 1 کینسر کا علاج بھی لیزر سرجری سے کیا جا رہا ہے۔
- 2 لیزر سے پتہ اور گردے کی پتھریاں بغیر آپریشن کے توڑ دی جاتی ہیں اس عمل کو لیٹھوٹرپسی (Lithotropy) کہتے ہیں۔
- 3 انسانی آنکھ کے ریٹینا (Retina) کی مرمت لیزر سے کی جاتی ہے۔
- 4 کمزور نظری کو درست کرنے کے لئے کورنیا کی شیپ (Shape) درست کی جاتی ہے۔
- 5 لیزر سے سخت سخت میٹر میل مثلًا سٹیل، ڈائمنڈ میں بھی سوراخ کر سکتے ہیں۔ نیز گلاس یا میٹل میں مخصوص نمونے بڑے محتاط انداز میں کاٹ کر بنائے جاتے ہیں۔
- 6 لیزر سے سہ سمتی تصاویر حاصل کی جاتی ہیں جو ہولوگرام (Hologram) کہلاتی ہیں۔ یہ طریقہ ہولوگرافی (Holography) کہلاتا ہے۔
- 7 لیزر ٹیکنالوچی سے فوجی مقاصد بھی حاصل کئے جاتے ہیں مثلاً لیزر گائیڈ میز انلز اور بم سے ایئر کرافٹس اور ٹیکس کو صحیح نشانے سے تباہ کیا جاسکتا ہے۔

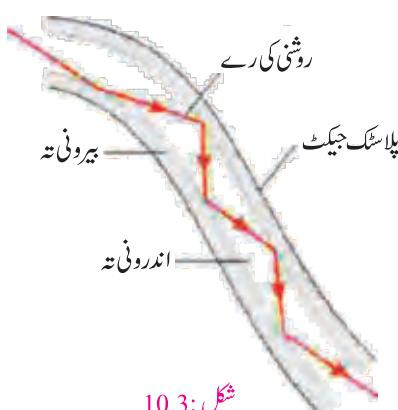
- 8- لیزر اور آپٹیکل فابرک کے استعمال نے کمپونیکشن سسٹم میں انقلاب برپا کر دیا ہے۔
- 9- سپر مارکیٹوں میں اشیا کی قیتوں وغیرہ کاریکارڈ کمپیوٹرز میں رکھا جاتا ہے۔ اشیا فروخت کرنے کے لئے شے کو لیزر سے سکین کرتے ہیں اور تمام تفصیل سکرین پر آ جاتی ہے۔

10.3 فابرک آپٹیکس (Fibre Optics)

فابرک آپٹیکس کا اصول



شکل: 10.2 ٹوٹل انٹرل فلیکشن



شکل: 10.3

اگر روشنی کی رے کثیف میڈیم میں لٹیف میڈیم میں جائے تو وہ عمود سے پرے ہٹ جاتی ہے۔ اگر کثیف میڈیم میں ایک گل آف انسلڈینٹ بڑھاتے جائیں تو ایک خاص ایک گل پر ایک گل آف فریکشن 90° ہو جائے گا شکل (10.2) اور جب ایک گل آف انسلڈینٹ مزید بڑھایا جائے تو رے فریکٹ نہیں ہوتی بلکہ اسی میڈیم میں رفلکٹ نہیں ہو جاتی ہے۔ اسے ٹوٹل انٹرل فلیکشن کہتے ہیں۔ آپٹیکل فابرز میں سے لائٹ بھی ٹوٹل انٹرل فلیکشن کے عمل کی وجہ سے گزارتی ہے۔

آپٹیکل فابرز گلاس کے نیس تار (Strands) ہوتے ہیں۔ فابرز میں ایک خالص گلاس (Glass) کا کوہ ہوتا ہے جس کے گرد ایک دوسری قسم کے گلاس کی تہ ہوتی ہے۔

آجکل ٹیلی کمپونیکشن میں میٹل کیبلز کی جگہ آپٹیکل فابرز استعمال کئے جا رہے ہیں تاکہ ٹیلی فون کا نر ایک جگہ سے دوسری جگہ، بہتر طریقے سے پہنچائی جاسکیں۔ اس میں ہر کالر (Caller) کی آواز کو روشنی کے سگنل میں تبدیل کر کے منتقل کیا جاتا ہے۔

فوائد (Uses)

آپٹکل فابرز ڈاکٹرز کو انسانی جسم میں اندر تک معائنہ کرنے میں مدد دیتی ہے۔ چونکہ آپٹیکل فابرز بہت باریک ہوتی ہیں اس لیے ان کو آرام سے جسم میں داخل کر دیا جاتا ہے جہاں سے اس جگہ کی تصویر حاصل کی جاسکتی ہے جس جگہ کا معائنہ کرنا مطلوب ہوتا ہے۔ آنکھ کی سر جری میں روشنی فابرک آپٹک لائیٹ گائیڈ سے حاصل ہوتی ہے۔ آپٹیکل فابرز ہزاروں ٹیلی فون کا نر کو بیک وقت ٹرانسمٹ کرنے کی صلاحیت رکھتا ہے۔ T.V. پروگرام صرف ایک یادو ٹکدرا بال جیسی باریک فابرک آپٹک کے ذریعے سے ٹرانسمٹ کیے جاسکتے ہیں۔

10.4 سیلہا سیٹس اور راڈار (Satellites and Radar)

سیلہا سیٹس (Satellites)

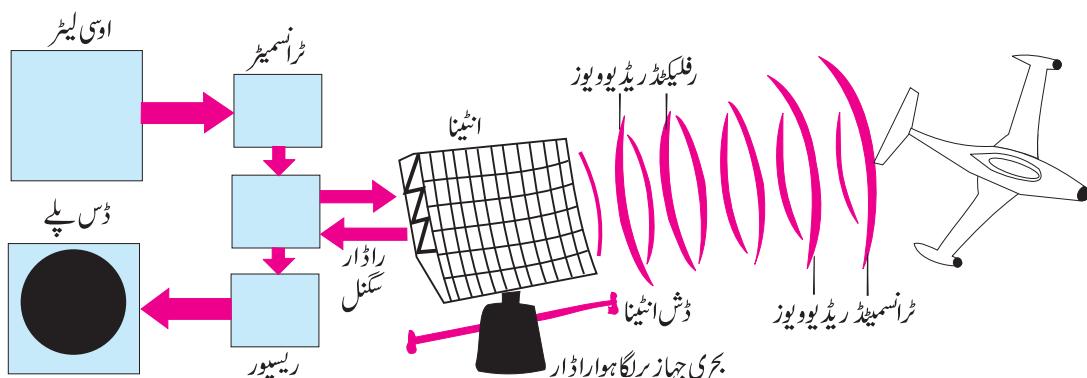
باہر کے مالک سے کسی اہم شخصیت کی تقریر یا مختلف قسم کے میچن، ولڈ اپیکس، مکہ عمرہ سے رمضان المبارک میں تراویح اور حج کے روح پر مناظر وغیرہ نشر ہونے سے پہلے ٹی وی پران کی سلامتی دکھائی جاتی ہے۔ سیلہا سیٹس کے ذریعے یہ تمام پروگرام مصنوعی سیارے (Artificial Satellite) کے ذریعے نشر کئے جاتے ہیں۔

کچھ کمیونیکیشن سیلہا سیٹس ہیں جو ٹیلی فون کی بات چیت نشر (Relay) کرتے اور ٹیلی ویژن کے پروگرام پوری دنیا میں پہنچاتے ہیں۔ یہ ایک خاص مدار میں گردش کرتے ہیں جو جو ٹیلی ویژن کے لیے بھی استعمال ہوتے ہیں۔ سیلہا سیٹس کے لیے الیکٹریکل پاور، سولر سیلوں کے پیندو

سیلہا سیٹس موسم کی پیش گوئی کرنے کے لیے بھی استعمال ہوتے ہیں۔ سیلہا سیٹس کے لیے الیکٹریکل پاور، سولر سیلوں کے پیندو سے حاصل کی جاتی ہے۔ یہ پیندو سولر انرجی کو الیکٹریسٹی میں تبدیل کر دیتے ہیں۔ ایسے خلائی جہاز جو سورج سے بہت دور فاصلے پر سفر کرتے ہیں جھوٹے نیوکلیئری ایکٹرز زانپے ہمراہ رکھتے ہیں اور ضرورت کے مطابق پاور حاصل کر لیتے ہیں۔

راڈار (Radar)

لفظ راڈار (Radio Detection and Ranging) سے مlixوڑ ہے۔ راڈار، الیکٹریکل ویوز کو ہیجنے اور وصول کرنے کا قابل اعتماد آلهہ ہے جو عموماً ریڈیو ویوز، مانیکر ویوز کی شکل میں ہوتی ہے۔ یہ الیکٹریکل ویوز انرجی ہے جو رفتار سے حرکت کرتی ہے اور اس کی خصوصیات ولینگٹھ پر مختص ہوتی ہیں۔ راڈار ریموت ڈیٹاشن سسٹم اسیا کو تلاش کرنے اور ان کی پہچان کرنے میں مدد دیتا ہے۔



شکل 10.4:

راڈار ایک گھومنے والے ایمیل کے ذریعے ہائی فریکوئنسی کی ریڈیو و یوز کی چھوٹی پلسز (Pulses) ٹرانسمیٹ کرتا ہے۔ پلسز جب کسی بھی چیز سے ٹکراتی ہیں تو وہ رفلکٹ ہو جاتی ہیں جنہیں راڈار کا اینٹی نیوا صول کرتا ہے اور اس سے اس چیز کا ٹریس (Trace) یا شکل ایک سکرین پر حاصل ہو جاتا ہے شکل (10.4)۔ راڈار دور فاصلے پر پڑے جسم کی مختلف خصوصیات معلوم کر سکتا ہے مثلاً اس جسم کا فاصلہ، اس کی سپیڈ اور اس کی حرکت کی سمت وغیرہ۔

راڈار سویلین اور ملٹری دونوں شعبوں میں ہوائی ٹرینک کنٹرول کرتا ہے۔ اس میں گرامڈ بیس راڈار سسٹم کا بہت بڑا نیک ورک، ایئر ٹرینک کنٹرولر کی ایئر کرافٹ کے ٹریکس درست رکھنے میں مدد کرتا ہے تاکہ فضائی ٹکڑاؤ سے بچا جاسکے۔ راڈار، کمرشل اور بحری بھازوں کو خراب موسم میں خاص طور سے جب روشنی بھی مدھم ہو رکا ٹوں سے آگاہ کرتا ہے۔ تمام دنیا کی ملٹری فورسز ایئر کرافٹ، میزائلز ٹروپیس کی نقل و حرکت اور سمندروں میں بھازوں کی موجودگی کا پتہ لگانے کے لیے راڈار سسٹم سے مدد لیتے ہیں۔ اس سائنسی دور میں موسم کا حال جاننے اور بارش یا آندھی کی پیش گوئی کرنے کے لیے بھی راڈار استعمال کرتے ہیں۔ کچھ سیسیں کرافٹ گہرے بادوں میں چھپے ہوئے سیاروں اور ان کی سطح کے نقشے بنانے کے لیے راڈار ساتھ لے جاتے ہیں۔

10.5 ریڈیو ایکٹیوٹی (Radioactivity)

وہ ایمیٹس جن کا اٹاکم نمبر 82 سے زیادہ ہو وہ لگاتار ریڈی ایشٹر خارج کرتے رہتے ہیں۔ یہ ایمیٹس ریڈیو ایکٹیو ایمیٹس کہلاتے ہیں۔ ان سے ریڈی ایشٹر خارج ہونے کا عمل ریڈیو ایکٹیو کہلاتا ہے۔ یہ ریڈی ایشٹر تین قسم کی ہوتی ہے الفا (α)، بیٹا (β) اور گیما (γ)۔ ریڈیو ایکٹیو کی عمل ہنری بکویرل (Henry Becquerel) نے 1896 میں اتفاقاً دریافت کیا اس نے مشاہدہ کیا کہ یورینیم سالٹ، فوٹو گرافک پلیٹس کو دھندا کر دیتی ہے یورینیم کو بلیک کور سے ڈھانپ دینے کے باوجود یہ عمل جاری رہتا ہے۔

الفاریڈ ایشٹر (Alpha Radiations)

الفاریڈ ایشٹر تیز رفتار ہیلیم نیوکلیس پر مشتمل ہیں۔ ہیلیم کا ماس 4 اور چارج 2 ہوتا ہے ان پر پوزیٹیو چارج ہوتا ہے۔ β اور γ ریز کے لحاظ سے α پارٹیکلز کی ریٹن (Range) اور سرایت (Penetrance) کرنے کی طاقت محدود ہوتی ہے۔

بیٹاریڈی ایشٹر (Beta Radiations)

بیٹا پارٹیکلز تیز رفتار ایکٹر و نیپر پر مشتمل ہیں۔ اس کا ماس 0 اور چارج -1 ہوتا ہے۔ اس کی سرایت کرنے کی طاقت α پارٹیکلز کی نسبت زیادہ ہے۔

گیما ریڈی ایشٹر (Gamma Radiations)

گیما ریز بہت زیادہ انرجی کی حامل ایکٹر و میگنیٹک ریڈی ایشٹر ہیں۔ γ ریز اور ایکس ریز میں مماثلت ہے لیکن γ ریز کم ویو لگاتھ کی ہوتی ہیں ان کی انرجی زیادہ ہوتی ہے ان کی ریٹن اور سرایت کرنے کی طاقت بھی زیادہ ہوتی ہے۔ γ ریز نیوکلیس سے نکلتی ہیں۔ ان پر ایکٹر کی میگنیٹک فیلڈ کا کوئی اثر نہیں ہوتا۔

آئسولوپس (Isotopes)

آئسولوپس ایسے نیوکلیائی ہیں جن کے اٹاک نمبر ایک ہی ہوں اور ماس نمبر مختلف ہوں اور کیمیائی خصوصیات ایک جیسی ہوں مثلاً کلورین-35 اور کلورین-37 جو کہ کلورین کے دو آئسولوپس ہیں۔

ریڈیو آئسولوپس اور اس کے فوائد۔

ایسے آئسولوپس جو ریڈیو ایکٹیویٹی کے حامل ہوں۔ ریڈیو آئسولوپس کہلاتے ہیں۔ یہ آئسولوپس بعض شعبوں مثلاً انڈسٹری، سائنسیک ریسرچ اور میڈیسین میں بہت فائدہ مند ہیں۔

انڈسٹریز میں ریڈیو آئسولوپس ٹریسرز کے طور پر استعمال کیے جاتے ہیں۔ یہ کیمیکل پلانٹس میں مائع کے بہاؤ کو جانچنے کے لیے استعمال کیے جاتے ہیں۔

اشیا کی لا ریز کو جذب کرنے کی استعداد کو بروئے کار لاتے ہوئے کاغذ، پلاسٹک اور میٹل کی شیش کو جب پروڈکشن پلانٹ سے گزار جاتا ہے تو اس کی موٹائی پر آٹو میک کنٹرول رکھا جاتا ہے۔

اس کے علاوہ ریڈیو آئسولوپس سے زمین میں دبی پاپک لائنز میں کریکس (Cracks) معلوم کئے جاتے ہیں۔

سائنسیک ریسرچ میں کیمیکل ری ایکشنز کرنے کے لیے آئسولوپس وسیع پیمانے پر استعمال ہو رہے ہیں فاسفورس-32 اور سلفر-35 کو جاندار سسٹم میں بیٹابولک راستہ (Metabolic Path) تلاش کرنے کے لیے استعمال کیا جاتا ہے۔

لا ریز میٹل کے گھسے ہوئے یا ٹوٹے ہوئے پزوں کے نقص معلوم کرنے کے لیے استعمال ہوتی ہیں۔

لا ریز کو خواراک کو زیادہ عرصے تک محفوظ رکھنے کے لیے بھی استعمال کیا جاتا ہے۔ اگر فوڈ سٹاف سے لا ریز گزاری جائیں تو اس میں موجود بیکٹیریا ختم ہو جاتے ہیں بغیر بیکٹیریا کے خواراک کافی عرصہ خراب نہیں ہوتی خاص طور پر جب انہیں اڑٹائٹ کنٹریز میں سٹور کر لیا جائے لیکن اگر خواراک میں لا ریز سے تبدیلی آجائے تو ایسی خواراک کھانا خطرناک ہو گا۔ اس لیے اس طریقے میں بہت احتیاط سے کام لینا پڑتا ہے۔

ریڈی ایشنز سے بچاؤ اور احتیاط

ریڈی ایشرز کے زیر اثر ہنے سے جسم کے بیلوز فریکل اور کیمیکل تبدیلیوں سے خطرناک حد تک متاثر ہوتے ہیں۔

نقصان کی حد کا دارو مدار ریڈی ایشرز کی نوعیت، جسم کا حصہ جو ریڈی ایشن کے زیر اثر ہے اور ریڈی ایشرز کی مدت یا مقدار پر مختص ہے۔

ریڈیو ایکٹیویٹی کے ذرائع (Sources) کو بہت احتیاط سے رکھنا چاہیے اس پر R³ میٹر میں کاگ دینا چاہیے۔

لیبارٹری کی دیواریں فرش، نیچے، پر ہارڈ گلاس پینٹ کیے جائیں۔

لیب (Lab) اس قابل ہو کہ وہ خوب اچھی طرح دھوئی جاسکے۔ تاکہ کسی بھی بیچ میں کوئی کریک، فرش، دیواروں کے جوڑ ریڈی

ایشٹر سے پاک ہو سکیں۔

- 5۔ لیب اور باہر پہنچنے والے کپڑے علیحدہ ہونے چاہئیں۔
- 6۔ موقع کی مناسبت سے ربرٹ کے دستانے استعمال کریں۔

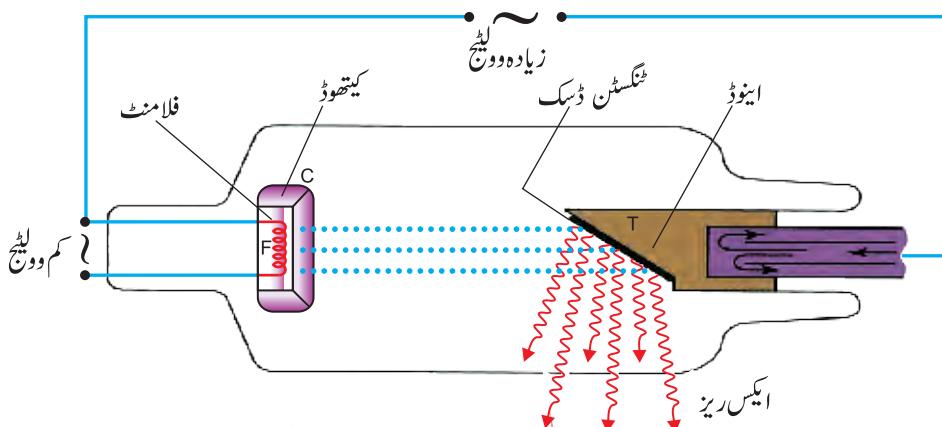


ریڈیو ایکٹیو میٹی کا نشاں

10.6 ایکس ریز (X-Rays)

ایکس ریز انسان کی یادگار دریافتؤں میں سے ایک ہے جو حادثاتی طور پر ایجاد ہوئی۔ زیادہ انرجی والے ایکٹرونز جب کسی خاص دھات سے ٹکراتے ہیں تو نہایت قوی ریڈی ایشٹر خارج ہوتی ہیں۔ یہ شاعین ایکس ریز کہلاتی ہیں (شکل 10.5)۔ ایکس ریز زیادہ انرجی والے وہ فوٹونز ہوتے ہیں جو تیز رفتار ایکٹرونز کے کسی دھات کے ٹکرانے سے خارج ہوتے ہیں۔

اشیا جو ہلکے ایٹمز پر مشتمل ہوتی ہیں وہ زیادہ ایکس ریز جذب نہیں کرتیں۔ مثلاً یہ بہت سے جانداریوں سے با آسانی گزر جاتی ہیں۔ لیکن ہڈیوں میں سے نہیں جس میں بھاری ایٹمز ہوتے ہیں۔ اس کا مطلب ہے کہ بغیر سرجری کے جسم کے اندر ہڈیوں اور دانتوں میں کسی بھی خرابی کا پتہ ایکس ریز سے لگایا جاسکتا ہے۔



شکل 10.5

X ریز کی خصوصیات

- (i) پریز کسی برقی مقناطیس فیلڈ میں سمت نہیں بدلتیں۔
- (ii) یہ بے حد سرایت کرنے والی ریز ہیں انکی سرایت کرنے کی طاقت ان اشیا کی ڈپیسٹی پر ہوتی ہے جن پر یہ پڑتی ہیں۔ جتنی ڈپیسٹی زیادہ ہوگی اتنی ان کی سرایت کم ہوگی۔
- (iii) روشی کی نسبت یہ بہت کم و یونیگ کی ایکٹرو میکنیک و یوز ہیں۔ ان کی فریکوئنسی زیادہ ہوتی ہے۔
- (iv) یہ فوٹوگراف پلیٹ کو روشنی سے زیادہ متاثر کرتی ہیں۔

X ریز کے فوائد

- (i) ایکس رے ٹینکنالوجی نے ڈاکٹر ز سے انسانی ٹشوز کو اندر تک جانچنے، ٹوٹی ہڈیوں کا معائنہ کرنے اور نگلی ہوئی اشیا کا کھو جانے کے قابل بنا دیا ہے۔
- (ii) X-Rays کے نئے نئے تجربات سے ڈاکٹر ز نے زم ٹشوز جیسے پھیپھڑوں، خون کی شریانوں (Blood Vessels) اور آنٹوں کی یماریوں کو جانچنے میں ہمارت حاصل کر لی ہے۔
- (iii) انڈسٹری کی دنیا میں بھاری دھاتی آلات میں معمولی سائق بھی X رے سائنس سے چشم زدن میں معلوم کر لیا جاتا ہے۔
- (iv) X رے سائنسرائر پورٹ سیکورٹی کے لئے سینیڈر آئے کے طور پر استعمال ہوتا ہے۔

احتیاط

چونکہ ایکس ریز انسانی جسم میں موجود سیلر کو نقصان پہنچا سکتی ہیں۔ لہذا ان کا استعمال نہایت احتیاط اور اشد ضرورت کے تحت ہی کیا جانا چاہیے۔

10.7 الٹراساؤنڈ (Ultrasound)

الٹراساؤنڈ وہ ساؤنڈ سسٹم ہے جو سی نہیں جاسکتیں۔ کیونکہ اس کی فریکوئنسی اس فریکوئنسی سے کہیں زیادہ ہے جو ایک عام انسانی کان سن سکتے ہیں۔ آواز جس کی فریکوئنسی 20kHz سے زیادہ ہو الٹراساؤنڈ یا الٹراسونک کہلاتی ہے۔

عام طور پر الٹراساؤنڈ سے دسمتی امیج حاصل ہوتے ہیں۔ جبکہ اجسام سے سمتی (3D) ہوتے ہیں۔ کچھ سالوں سے الٹراساؤنڈ مشینیں میں ایسی تبدیلیاں کی گئی ہیں کہ پہلے اس سے دسمتی امیج حاصل کیا جاتا ہے ان دسمتی سائنس کو منصوص کمپیوٹر سوفٹ ویر کے ذریعے سہ سمتی امیج میں تبدیل کر لیا جاتا ہے۔ جب جسم حرکت کرتا ہو الٹراساؤنڈ و یوز فلائیٹ کرتا ہے تو اس کی رفلکٹیڈ فریکوئنسی میں تبدیلی آ جاتی ہے جب پروب (Probe) جسم کے نزدیک آتا ہے۔ تو فریکوئنسی بڑھ جاتی ہے اور جب پروب (Probe) دور ہوتا ہے تو فریکوئنسی کم ہو جاتی ہے۔ فریکوئنسی کتنی تبدیل ہوتی ہے اس کا انحصار جسم کے تیریا آہستہ حرکت پر ہے۔

کسی بھی جسم کا الٹراساؤنڈ ایکس ریز کی نسبت جلدی کیا جاسکتا ہے اور ریڈی ایشنر گزارے بغیر جسم کی ساخت کا مشاہدہ کیا جاسکتا ہے۔ چونکہ الٹراساؤنڈ کی مدد سے جسم کے اندر وہی اعضاء کی ساخت یا ان میں موجود کوئی خرابی بغیر آپریشن کے جانچی جاسکتی ہے۔ لہذا الٹراساؤنڈ کی افادیت میڈیکل کے شعبہ تشخیص میں بہت بڑھتی جا رہی ہے۔

الٹراساؤنڈ کے فوائد

- (i) گروں سے خون کے بہاؤ کی رفتار معلوم کی جاتی ہے۔
- (ii) گروں، پتہ اور لبلبہ میں پتھری کی موجودگی کا پتہ چلا کیا جاسکتا ہے۔
- (iii) بیوقان کی صورت میں جگر کی حالت اور شریانوں کی کیفیت دیکھی جاسکتی ہے۔

- (iv) دل کی اندر ونی ساخت اور نظام دوران خون میں بے قاعدگی کا مطالعہ کیا جاسکتا ہے۔
(v) جسم میں ندود اور اعضا میں کینسر کی موجودگی کا انکشاف کیا جاسکتا ہے۔

- (vi) جسم کے کسی حصے میں کسی قسم کی رکاوٹ کا پیچہ چل جاتا ہے۔
(vii) الٹراساؤنڈ کی مدد سے میڈیکل کے بعض عمل کی تکمیل کی جاتی ہے۔ مثلاً
☆ گردوں میں پھری کوتورنے میں الٹراساؤنڈ کا استعمال۔
☆ بائی آپسی (Biopsy) میں استعمال۔

☆ مختلف امراض میں پھیپھڑوں اور پیٹ میں موجود فاتح پانی کا اخراج۔
اس کے علاوہ جہازوں، سب میریز پر لگے سونار (Sonar) سسٹم پانی کے نیچے تھے میں چھپے راز کا پتہ لگانے کے لئے الٹراساؤنڈ استعمال کرتے ہیں۔

ای-سی-جی (Electrocardiogram-E.C.G)

الیکٹرود کارڈیوگرام وہ ٹیسٹ ہے جس سے دل کی الیکٹریکل ایکٹیویٹی کا اندازہ ہوتا ہے۔ دل ایک خاص انداز میں دھڑکتا ہے تاکہ پورے جسم میں بلڈ پمپ کیا جاسکے۔ ای سی جی ٹیسٹ میں دل کے دھڑکنے سے جو امپلسز (Impulses) پیدا ہوتی ہیں وہ ریکارڈ ہو جاتی ہیں اور عموماً کاغذ کی پٹی پر ظاہر ہوتی ہیں جسے الیکٹرود کارڈیوگرام کہتے ہیں۔ کیونکہ دل کی کسی بھی بیماری کی وجہ سے دل کی دھڑکن متاثر ہو جاتی ہے لہذا یہ دل کی دھڑکن کی بے قاعدگی کو ریکارڈ کر لیتا ہے۔ اگر سانس لینے میں وقت ہوئیں میں درد ہو دل کی دھڑکن بلکی یا تیز ہو جائے یا بے قاعدہ ہو جائے تو اس صورت میں ای سی جی کر لینا بہتر ہے۔

ای سی جی سے نہ صرف دل کی بیماریوں کی دریافت میں مدد ملتی ہے بلکہ اس سے یہ بھی معلوم ہو جاتا ہے کہ دل کے مریض کو علاج سے کتنا فائدہ پہنچ رہا ہے۔ اگر سکون کی حالت میں ای سی جی نارمل ہو۔ لیکن مریض گھٹن یا سینے پر دباؤ محسوس کر رہا ہو تو مریض کا ای سی جی ایکسر سائز کرتے ہوئے لیا جائے۔ اس طرح خرابی واضح ہو سکتی ہے۔ ای سی جی سے کورونری آرٹری (Coronary Artery) میں تکلیف کا ثبوت حاصل کیا جاسکتا ہے۔ اس سے یہ بھی اندازہ کیا جاسکتا ہے کہ مریض کو ہارٹ ایک ہے یا پہلے کبھی ہو چکا ہے۔

اختیاط

اگر ایکسر سائز کرتے ہوئے مریض سینے میں درد کی شکایت کرے یا E.C.G. میں تبدیلی محسوس ہو یا بلڈ پریشر کم ہو جائے تو ٹیسٹ فوراً روک دیا جائے۔

ای-ای-جی (Electroencephalography-E.E.G)

دماغ کی الیکٹریکل ایکٹیویٹی، جسے برین ویوز (Brain Waves) کہتے ہیں، کو سر کی بیرونی سطح سے ریکارڈ کرنے کو کہتے ہیں۔ E.E.G. حاصل کرنے کے لئے سر پر 16 الیکٹرود ڈر، 30-10 منٹ تک مختلف جگہوں پر لگائے جاتے ہیں اور برین E.E.G

ویوز کے بارے میں معلومات حاصل کی جاتی ہیں۔

فواز

- (1) مرگی (Epilepsy) اور انکلی مختلف اقسام کی تشخیص اور دماغ میں اس مرض کے نتھا غاز کا پتہ چلانا۔
- (2) مختلف دماغی بیماریوں مثلاً یادداشت کی کمزوری (Dementia)، دماغی انفلیشن (Encephalitis) گلوکوز کی کمی کی تشخیص کرنا۔
- (3) جگر کی خرابی کی وجہ سے دماغ پراٹر (Hepatic Encephelopathy) معلوم کرنا۔
- (4) برین ڈیستھ اور کوما کی حالت کے بارے میں معلومات۔

ایم-آر-آئی (Magnetic Resonance Imaging-MRI)

ایم-آر-آئی میڈیکل کی خاص قسم کی تشخیصی تکنیک ہے۔ جو نیوکلیئر میگنیٹ ریزوننس کے اصول کے تحت جسم کے حصوں کے عکس (Images) بناتی ہے۔ اس سے کسی بھی زاویہ یا سمت سے، جسم کے کسی بھی حصے کے باریک سیشن کے عکس، بغیر سرجری کے اور مقابلتاً قلیل وقت میں حاصل ہو جاتے ہیں۔ جس میں دل، آڑ ریز اور ویز شامل ہیں۔ ان معلومات کی بدوات بہت سی بیماریوں کی جلد تشخیص ممکن ہو جاتی ہے۔

آجکل میڈیکل کے شعبہ سنترل نرسس سسٹم تشخیص کے لئے MRI کو خاص ترجیح دی جا رہی ہے۔ MRI سکینر ایکس رے کی نسبت اس طرح بہتر ہے کہ MRI نرم ٹشوٹز کی نارمل اور بیماریوں کی تجزیہ کر سکتا ہے۔ یہ دماغ میں کیسٹر کی موجودگی، ہمیون، دماغی شریان میں رکاوٹ، ہرام مغز پر دباؤ کے بارے میں معلومات دیتا ہے۔

سی-ٹی سکین (Computerised Tomograph Scan)

سی-ٹی سکین ایکس رے کی ایسی خاص قسم ہے جو ایک ایکس رے یم کی بجائے کئی بیمر مختلف زاویوں سے جسم میں داخل کر کے حاصل کیا جاتا ہے۔ وہ مشین جو اس مقصد کے لئے استعمال کی جائے سی۔ ٹی سکینر کہلاتی ہے۔ C.T. سکینگ کی تکنیک ایک برٹش سائنسدان سر جیوفری ہاؤنسفیلڈ (Sir Geo ferry Hounsfield) نے دریافت کی جس پر اس نے نوبل انعام حاصل کیا۔

سکینر ایک ڈف نٹ کی طرح ہوتا ہے۔ سکینگ کے لئے مریض کو ایک بیڈ پر اس طرح لٹایا جاتا ہے کہ اس کے جسم کا وہ حصہ جس کا معائنہ کرنا درکار ہو گولائی کی شکل والی سرنگ میں یا سکینر کے دہانے پر رکھا جاتا ہے۔ اس کے بعد بیڈ کو آہستہ آہستہ آگے پچھے حرکت دی جاتی ہے۔ تاکہ سکینر جسم کے اس حصے کی تصاویر بغیر چھوئے اتار لے۔ ٹیسٹ کا وققہ، تصاویر کی تعداد اور تصاویر اتارنے کے زاویوں پر منحصر ہے۔ سکین کے معائنے سے کوئی نقصان نہیں ہوتا۔ البتہ بعض افراد اس سرنگ میں لیٹنے کے دوران بے چینی محسوس کرتے ہیں۔ کیونکہ اس میں اندر بہت گنجائش نہیں

ہوتی۔ اسی طرح بعض افراد اس مشین کے کام کرنے کے دوران اس کے گھونٹے کی آواز سے گھبرا جاتے ہیں۔

فائد

- (1) آنٹوں میں پیدا شدہ رکاوٹ کا معلوم کرنا۔
- (2) پیٹ میں موجود مختلف اعضا کی ساخت اور بڑی شریان اے اورٹا (Aorta) کی حالت کے بارے میں معلومات کا حاصل کرنا۔
- (3) پھیپھڑوں میں کینسر کی موجودگی اور کینسر کے پھیلاؤ کی حالت۔ کینسر یا پھیپھڑوں کی مختلف بیماریوں کی وجہ سے پھیپھڑوں پر اثرات کے بارے میں علم حاصل کرنا۔
- (4) دماغ کی بیماریوں مثلاً دماغ کا کینسر، دماغ کی کسی شریان میں رکاوٹ یا (Haemorrhage) دماغی شریان کا پھٹ جانا، چوتھ سر پر لگنے کی صورت میں خون کا لوگڑا جمع ہونے کے بارے میں معلومات حاصل کرنا۔

انجیوگرافی (Angeography) 10.12

انجیوگرافی شریانوں کی اندر ورنی پکھر زمہیا کرنے کا ایک طریقہ ہے۔ جب شریان میں بلاک ہو جائیں یا کسی قسم کے نقصان سے دوچار ہو جائیں یا کسی بھی وجہ سے ان میں بے قاعدگی پیدا ہو جائے تو سینہ میں درد، ہارت اٹیک، سڑک یا کوئی اور مسئلہ پیش آ سکتا ہے۔ انجیوگرافی کی مدد سے دل کی شریانوں میں پیدا شدہ تنگی یا رکاوٹ کے بارے میں علم حاصل ہو جاتا ہے جس سے طریقہ علاج مثلاً والوکی تبدیلی، بائی پاس اپریشن یا پیس میکر، منتخب کرنا آسان ہو جاتا ہے۔

پاکستان کی اہم انڈسٹریز (Important Industries of Pakistan) 10.13

(1) شوگر انڈسٹری (Sugar Industry)

پاکستان کی تمام انڈسٹریز میں شوگر انڈسٹری بہت اہمیت کی حامل ہے۔ شوگر قدرتی طور پر بہت سے پودوں اور سچلوں میں پائی جاتی ہے جو ایک قدرتی عمل فوٹو سنتھیز سے بنتی ہے۔ شوگر دو اہم ذریعوں گنا (Sugarcane) اور چندر (Sugarbeet) سے حاصل ہوتی ہے۔

گنے سے شوگر کی تیاری

شوگر زیادہ تر گنے سے بنائی جاتی ہے۔ شوگر گنے کے تنے میں پائی جاتی ہے۔ گنے میں سکروز، گلکوز، فرکٹوز، پانی، ریش (Fiber) اور کچھ دوسرے اجزا پائے جاتے ہیں۔ گنے کے اجزاء میں سکروز کو کرٹلز کی شکل میں عالیجہ کر لیا جائے تو اسے شوگر کہتے ہیں۔ شوگر ملزکھتوں کے قریب واقع ہوتی ہیں کیونکہ گنے جب کھیت سے نکالے جاتے ہیں تو ان کے وزن میں آہستہ آہستہ کی آن لگتی ہے۔ اس لیے ان کو جلد کرش کر لیا جاتا ہے۔ مزید یہ کہ گنوں کا پھیلاؤ بہت زیادہ ہوتا ہے اس لیے ان کو لانا لے جانا مشکل اور مہنگا ہوتا ہے۔ گنے کے بعد چند دنیا میں کرشل شوگر کا دوسرا بڑا ذریعہ ہے۔ اور یہ ٹھنڈی آب و ہوا میں نشود نما پاتا ہے۔ شوگر چندر کی جڑوں میں سٹور ہوتی ہے۔ شوگر مندرجہ ذیل پروسیس کے بعد حاصل ہوتی ہے۔

(i) جوس نکالنا

گئے کوچھوٹے چھوٹے ٹکڑوں میں کاٹ کر ان کے چھلکے اور گھنیں الگ کر دیتے ہیں پھر کرش سے کرش کر کے جوس حاصل کر لیا جاتا ہے اور پھوک علیحدہ کر دیا جاتا ہے۔

(ii) جوس کی پیوری فیکیشن (Purification of Juice)

جوس کو چھلیوں سے گزار جاتا ہے تاکہ تنگ وغیرہ دور ہو جائیں اور پھوک کا الگ کر دیا جاتا ہے۔ اس کے بعد اس کی کثافتیں دور کی جاتی ہیں تاکہ چھنہ ہوا صاف جوس حاصل ہو جائے۔

(iii) ایوپوریشن آف جوس (Evaporation of Juice)

صاف کیا ہوا جوس جس میں سکروز، پانی اور کچھ کثافتیں ہوتی ہیں، فالتو پانی نکالنے کے لئے ایوپوریٹر کو بھیجا جاتا ہے۔ حاصل شدہ شیرہ کو خام شوگر کے لئے گاڑھے شیرہ میں تبدیل کر لیا جاتا ہے۔ پھر گاڑھے شیرہ سے سفید شوگر حاصل کی جاتی ہے۔ ایوپوریشن پروسیس میں جوس کو (110°C - 100°C) مپر پریتک گرم کیا جاتا ہے۔

(iv) کریسلائز بنانا (Crystallization)

گاڑھے شیرے کو شوگر بوانٹ پلینٹ (Sugar Boiling Plant) میں بوائل کیا جاتا ہے۔ جہاں ضرورت کے مطابق دانے دار کر سٹلا نریشن عمل میں لائی جاتی ہے۔

(v) سنٹری فیوگیشن (Centrifugation)

اس پروسیس میں مولیسز سے شوگر کریسلز کو علیحدہ کیا جاتا ہے اگر ضروری ہو تو سٹیم سے واش کیا جاتا ہے۔

(vi) خشک کرنا اور پیک کرنا (Drying & bagging)

شوگر کو ڈرائیٹر میں گرم ہوا سے خشک کر کے مارکیٹ میں سمجھنے کیلئے بیگوں میں بھردیا جاتا ہے۔
شوگر بنانے کے دوران مندرجہ ذیل باہی پروڈکٹ حاصل ہوتے ہیں۔

پھوک (Bagasse) : یہ شوگر ملز میں ایندھن کے طور پر استعمال ہوتا ہے۔ باقی ماندہ پھوک، پیپر، چپ بورڈ اور بورڈ بنانے کے کام آتا ہے۔

مولیسز (Molasses) : زیادہ تر متیاب مولیسز ایکسپورٹ کیا جاتا ہے جبکہ کچھ مقدار الکھول اور مولیسیوں کے لئے خوارک بنانے کے کام آتا ہے۔

(2) سٹیل انڈسٹری (Steel Industry)

فولاد یا سٹیل آجکل سب سے زیادہ استعمال ہونے والی دھاتوں میں سے ایک ہے۔ ضرورت کے تحت آئرن کو پگھلا کر اس میں سے گرم ہوا گزار کر راستے کثافتیں (Impurities) سے پاک کیا جاتا ہے۔ آئرن حاصل کرنے کا اہم ذریعہ ORE ہے جس میں آسیجن ملا کر ایک کمپاؤنڈ بنایا جاتا ہے۔ ORE کو کاربن اور لائم سٹون (Lime-Stone) کے ساتھ ملا کر گرم کریں تو Pig آئرن حاصل ہوتا ہے۔ آئرن

میں سکریپ آرزن اور مزید لامٹسٹون ڈال کر اسے واپس فرنس (Furnace) میں بھیجا جاتا ہے تاکہ خالص آرزن حاصل ہو جائے۔ آرزن کو کاربن کے ساتھ بعض اوقات دوسرا ہلکی میٹیمیٹس کے ساتھ ملا کر اس میں ضرورت کے مطابق زیادہ سختی پیدا کی جاتی ہے۔ اسے سٹیل کہتے ہیں۔ عام سٹیل میں 1.7% تک کاربن ہوتا ہے۔ یہ پلازوں، کارخانوں، بحری اور ہوائی جہازوں، پلوں اور کارروں کی باڑیز بنانے کے کام آتا ہے۔ زنگ سے بچانے کے لئے ان پر پینٹ، پلاسٹک یا زنک (Zinc) کی تھجھڑھادی جاتی ہے۔ سٹین لیس سٹیل کر ویمیں، نکل، مولیبڈنیم کی آمیزش ہے۔ جو سر جری کے اوڑاگھر میلو استعمال کی اشیا اور ہر قسم کی ہلکی، بھاری مشینی بنانے میں استعمال کیا جاتا ہے۔

پاکستان سٹیل مل انجینئرنگ اور نسٹر کشن انڈسٹریز کے لئے خام میٹیل مل مہیا کر رہا ہے اور بھی سطح کی وہ انڈسٹریز جن کا پاکستان سٹیل ملزکی پروڈکٹس پر اخصار ہے اس سے مستفید ہو رہی ہیں۔ پاکستان میں آڑن کے ذخیرے موجود ہیں لہذا سٹیل مل لاکھوں ہن سٹیل سالانہ تیار کرتی ہیں۔ ویسے تو پاکستان کی سٹیل کی مصنوعات بہت پسند کی جاتی ہیں۔ لیکن آلات جراحی پسند کی جانے والی مصنوعات میں سرفہرست ہیں گوجرانوالہ اور سپاکلٹ ان مصنوعات کے لئے دنیا بھر میں مشہور ہیں۔

(Pharmaceutical Industry) (3)

فارما سیوٹکلر میڈیکل پروڈکٹس ہیں جنہیں ڈاکٹر ز مختلف بیماریوں کے علاج کے لیے تجویز کرتے ہیں۔ جہاں یہ پروڈکٹس بنائے جاتے ہیں اسے فارمیسی کہتے ہیں۔ فارمیسی کو آسان لفظوں میں دواسازی بھی کہا جاسکتا ہے۔ دواسازی سے مسلک انڈسٹریز فارما سیوٹکل انڈسٹریز کہلاتی ہیں۔ ابتداء میں ہماری دوائیوں کی ضرورت کا زیادہ انحصار درآمد شدہ ادویات پر تھا لیکن آہستہ آہستہ فارما سیوٹکل انڈسٹری پر توجہ دینی شروع کی گئی۔ اب ہم بہت سی ادویات اپنے ملک میں ہی تیار کرتے ہیں۔ فارما سیوٹکل انڈسٹری کی بنیاد فارما سیوٹکل کیمپنی پر ہے یہ کیمپنی کی ہی ایک شاخ ہے جس میں مختلف پروسیز کے ذریعے نئے کمپاؤندز کی تیاری اس کی ٹیسٹنگ اور انسانی صحت پر اس کے اثرات کا چائزہ لیا جاتا ہے۔

(Synthetic Fibre Industries) (سنتھٹیک فابریکنڈ سٹری) (4)

رلش (Fibers) عام طور پر دو قسم کے ہوتے ہیں۔

قدرتی ریشه (i) مصنوعی ریشه (ii)

قدرتی ریشه (i)

قدرتی قدرتی ذرائع سے حاصل ہوتا ہے مثلاً کاشن، ہیوٹ وول و سلک وغیرہ۔

مصنوعی ریشه (ii)

مصنوعی ریشمہ انسان خود تیار کرتا ہے۔ جسے مختلف خام میٹریالز کو استعمال کر کے بنایا جاتا ہے مثلاً پولیپیسٹر، نائکلیون، ریان (Acetates, Viscose) ایکریلیک (Acrylic) وغیرہ پڑھو لیم سے حاصل کی جاتی ہے۔ جو مختلف طریقوں سے بنائے جاتے ہیں۔ سٹیل فابر (Steel Fibre) کا بین فابر، ٹیفلون (Tefflon) فابر وغیرہ بھی ریشمہ ہیں۔ سنتھیٹیک فابر بنانے میں پولیمرائزیشن (Polymerization)

سپنگ(Spinning)، کھینچنا(Stretching)، کٹنا(Cutting) اور میل بانا(Reeling) جیسے پروسیز شامل ہیں۔

(5) کاٹن ٹیکسٹائل انڈسٹری (Cotton Textile Industry)

پاکستان کی انڈسٹری میں سب سے بڑا سیکٹر ٹیکسٹائل ہے۔ ٹیکسٹائل انڈسٹری زیادہ تر کراچی، لاہور، ملتان، فیصل آباد اور گوجرانوالہ میں پھیلی ہوئی ہے۔

ٹیکسٹائل انڈسٹری مندرجہ ذیل سیکٹر پر مشتمل ہے۔

- (i) سپنگ
- (ii) ویونگ اور فیرک فارمیشن
- (iii) گارمنٹس مینیو فیکچر نگ

(i) سپنگ

کاٹن کی گانٹھوں کو ٹیکسٹائل ملز میں بھیجا جاتا ہے۔ جہاں کاٹن فابرز کو دھاگا میں تبدیل کیا جاتا ہے۔

(ii) ویونگ اور فیرک فارمیشن

دھاگے سے کپڑا تیار کیا جاتا ہے۔ اس کے لیے دو طریقے استعمال کیے جاتے ہیں۔

ویونگ۔ اس میں کپڑا اومز پر بنایا جاتا ہے۔

نیٹنگ۔ اس عمل میں کپڑا انٹنگ مشینوں پر تیار کیا جاتا ہے۔ کپڑے کو سب سے پہلے صاف کیا جاتا ہے اس میں سے کثافتیں دور کی جاتی ہیں۔ پھر کپڑے کو رنگ کیا جاتا ہے یا پرنٹ کر لیا جاتا ہے۔

(iii) گارمنٹس مینیو فیکچر نگ

مختلف فیرکس سے کپڑے سل کر تیار ہوتے ہیں۔ اس میں کٹنگ(Cutting)، سٹچنگ(Stitching)، اسٹری(Stitching) اور پیکنگ کے شعبے شامل ہیں۔ پاکستان کی آزادی کے وقت ٹیکسٹائل انڈسٹری نہ ہونے کے برابر تھی بالکل اسی طرح جیسے دیگر انڈسٹریز کا حال تھا۔ لہذا پاکستان بیرونی ممالک کے یارن کا محتاج تھا کیونکہ ہاتھ کے بننے ہوئے لومز ملکی ضرورت پورا کرنے کے لیے ناقابل تھے۔ جبکہ اب پاکستان کو ایکسپورٹ سے حاصل ہونے والی آمدن کا بڑا حصہ ٹیکسٹائل انڈسٹری سے حاصل ہوتا ہے۔

6. لیدر انڈسٹری (Leather Industry)

لیدر عموماً مختلف جانوروں کی کھالوں مثلاً بھیڑ کبریاں گائے بھینس اور اونٹوں سے حاصل ہوتا ہے اس کے علاوہ لیدر اب مختلف کیمیکل سے بھی تیار کیا جاتا ہے جو مصنوعی لیدر کہلاتا ہے۔

سکنر یا ہائیڈر کو استعمال سے پہلے مختلف پروسیز سے گزارا



شکل: 10.6:



جاتا ہے جو ٹیکری کھلاتا ہے شکل (10.6)۔ ٹیکری سے حاصل کیا ہوا فرش لیدر مختلف مقاصد کے لیے استعمال کیا جاتا ہے مثلاً لیدر گارمنٹس، پرس، ہیکٹس، اپنچی کیس، وغیرہ لیدر گارمنٹس زیادہ ترقصور، گوجرانوالہ، فیصل آباد، سیالکوٹ میں بنائے جاتے ہیں۔ اور اکثر بیرونی ممالک میں بہت پسند کیے جاتے ہیں۔

شکل: 10.7

اہم نکات

لیزر (Laser) کا نجف Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation، (Laser) ہے۔ لیزر ایک ذریعہ ہے جو روشنی کی بہت تیزیم پیدا کرتا ہے۔ جس میں تمام ویوز کی ایک ہی ویلنگھ ہوتی ہے اور تمام ویوز ہم آہنگ ہوتی ہیں۔

آپنیکل فابرگlass کے نقش تار ہوتے ہیں۔ آپنیکل فابرز میں سے لائن ٹولٹ انٹل فلکیشن کے عمل کی وجہ سے گزرتی ہے۔

مصنوعی سیارہ پسیں کرافٹ کو کہتے ہیں جو کسی سیارے کے گرد خاص مدار میں رکھا جاتا ہے۔

بات چیت اور ٹلوئی پروگرام نشر کرنے کے لیے جیو ٹیشنری مدار میں رکھے گئے سینٹلائیٹس کمپونیکیشن سیٹلائیٹس کھلاتے ہیں۔

راڈار، الیکٹرومیکنیک ویوز کو ہیجنے اور وصول کرنے کا قابل اعتماد آلم ہے جو عموماً ریڈ یو یوز، مانیکرو ویوز کی شکل میں ہوتی ہیں۔

وہ ایمینٹس جن کا اٹا مک نمبر 82 سے زیادہ ہو وہ لگاتار ریڈی ایشنر خارج کرتے رہتے ہیں۔ یہ ایمینٹس ریڈ یو ایکٹیو ایمینٹس کھلاتے ہیں۔ ان سے ریڈی ایشنر خارج ہونے کا عمل ریڈ یو ایکٹیو ایٹی کھلاتا ہے۔

ایسے آئسوٹوپس جو ریڈ یو ایکٹیو ایٹی کے حامل ہوں ریڈ یو آئسوٹوپس کھلاتے ہیں۔

ایکس ریز زیادہ انجی کی الیکٹرومیکنیک ویوز ہیں جو کاغذ، لکڑی، گوشت وغیرہ سے گزر جاتی ہیں۔

آواز جس کی فریکوئنسی 20kHz سے زیادہ ہو والٹر اسونک کھلاتی ہے۔

الیکٹر و کارڈیو گرام وہ ٹیسٹ ہے جس سے دل کی الیکٹریکل ایکٹیو ایٹی کا اندازہ ہوتا ہے۔

دماغ کی الیکٹریکل ایکٹیو ایٹی، جسے برین ویوز کہتے ہیں، کوسکی یہ ونی سٹھ سے ریکارڈ کرنے کو G.E.E کہتے ہیں۔

ایم۔ آر۔ آئی میڈیکل کی خاص قسم کی تشخیصی تکنیک ہے۔ جو نیوکلیئر میکنیک ریزو نیٹس کے اصول کے تحت جسم کے حصوں کے عکس بناتی ہے۔

سی۔ ٹی سکین، ایکس رے کی ایسی خاص قسم ہے جو ایک ایکس رے بیم کی بجائے کئی ہیزر مختلف زاویوں سے جسم میں داخل کر کے

حاصل کیا جاتا ہے۔

انجیو گرافی شریانوں کی اندر ونی پکھر زمہیا کرنے کا ایک طریقہ ہے۔

پاکستان میں گئے اور چند رے سے شوگر تیار کی جاتی ہے۔

- دو سازی سے ملک انڈسٹریز فارماسیوٹیکل انڈسٹریز کہلاتی ہیں۔
- مصنوعی ریشے مثلاً پولیسٹر، ناکون، ریان، ایکریک وغیرہ پڑولیم سے حاصل کئے جاتے ہیں۔
- ٹیکسائل انڈسٹریز میں کاٹن سے دھاگہ اور کپڑا تیار کیا جاتا ہے۔
- لیدر انڈسٹریز کھالوں سے چڑا اور ان کی مصنوعات تیار کرتی ہیں۔

اصطلاحات

- لیزر:** لائٹ کی قسم، جس میں تمام دیوز ایک ہی لینگٹھ کی اور ہم آہنگ ہوتی ہیں۔
- فابریکسل:** روشنی کے سائل کی شکل میں کیوں نیشن۔
- سیٹلائیٹ:** کسی سیارے کے گرد گھومنے والا سپس کرافٹ۔
- راڈار:** الیکٹرومیکنیک ویوز کی مدد سے جہازوں وغیرہ کا پتہ چلانے والا ڈیواس۔
- ریڈیو ایکٹیوٹیٹ:** ایم کے نیوکلیس سے ریڈی ایشٹر کا اخراج۔
- آکسوٹوپس:** ایک ہی اٹاک نمبر لیکن مختلف ماس نمبر والے نیوکلیائی۔
- اکس ریز:** ہائی از جی ایکٹرو میکنیک ویوز جو کاغذ، لکڑی اور گوشت وغیرہ سے گزر جاتی ہیں۔
- الٹراساؤنڈ:** ساڈا دیوز جس کی فریکوئنسی 20kHz سے زیادہ ہو۔
- ای سی جی:** الیکٹرو کارڈیو گرام جو دل کی ایکٹریکل ایکٹیوٹیٹ کا ٹیسٹ ہے۔
- ای ای جی:** دماغی حالت کا ایکس رے۔
- امیک آر آئی:** میکنیک ریزو نیٹس ایجگ ٹیسٹ۔
- انجیوگرافی:** ایک طریقہ جو شریانوں کی اندر ورنی کچھ زمہیا کرتا ہے۔
- سی ٹی سکین:** ایکس رے کی ایک خاص قسم جو مختلف زاویوں سے جسم میں داخل کر کے حاصل کیا جاتا ہے۔
- شوگر انڈسٹری:** گئے اور چقدر سے شوگر حاصل کرنے والی ملز۔
- سٹیل انڈسٹری:** سٹیل بنانے والی ملز۔
- فارماسیوٹیکل انڈسٹری:** ادویہ سازی کی فیکٹریز
- ستھنیک فابریکسل انڈسٹری:** مصنوعی ریشے یا فابریکر کرنے کی انڈسٹری
- کاٹن ٹیکسائل انڈسٹری:** کاٹن سے دھاگہ و کپڑا تیار کرنے والی ملز
- لیدر انڈسٹری:** کھالوں سے چڑا اور اسکی مصنوعات بنانے والی فیکٹریز

سوالات

1- مندرجہ ذیل میں صحیح کے لیے (✓) پر اور غلط کے لیے (✗) پر نشان لگائیں۔

- (i) لیزر لائٹ اور عام لائٹ میں کوئی فرق نہیں۔
- (ii) آلمہ ساعت راڈار کھلاتا ہے۔
- (iii) ایکس ریز گوشت سے گزر جاتی ہیں۔
- (iv) ریڈیو ایکٹیویٹی ذراعے سے نکلنے والی شعاعیں بے ضرر ہوتی ہیں۔
- (v) الٹر اساوٹنڈ 20kHz سے زیادہ فریکوننسی کی ساواٹنڈ پوری ہیں۔

2- ذیل میں درج ہر بیان کے لیے چار ممکنہ جوابات دیے گئے ہیں صحیح جواب کا انتخاب کیجئے۔

- (i) نیولیس سے ریڈی ایشن کا اخراج کھلاتا ہے۔
- (الف) کیمیکل ری ایکشن (ب) اٹاکری ایکشن (ج) ریڈیو ایکٹیویٹی (د) نیولیس فرشن
- (ii) الٹر اساوٹنڈ کی فریکوننسی ہوتی ہے۔
- (الف) 20Hz سے کم (ب) 20kHz (ج) 20Hz (د) 20kHz سے زیادہ
- (iii) ریڈیو ایکٹیویٹی کا عمل رونما ہوتا ہے ان ایمیڈس میں جن کا اٹاکر نمبر زیادہ ہوان سے۔
- (الف) 82 (ب) 70 (ج) 80 (د) 62
- (iv) فابر آپلکس روشنی کے جس اصول پر کام کرتی ہے وہ ہے۔
- (الف) فلیکشن (ب) رفریکشن (ج) ٹول انٹرنل فلیکشن (د) ڈسپرن

3- خالی جگہ پر کریں۔

- (i) الفاپار ٹیکٹر پلیٹ کی طرف مڑ جاتے ہیں۔
- (ii) ریز پر کسی فلیڈ کا کوئی اثر نہیں ہوتا۔
- (iii) آپلیکل فابرز گلاس کے نفس ہوتے ہیں۔
- (iv) لیزر بیم کی تمام ویوز کی ایک ہی ہوتی ہے۔
- (v) ای سی جی سے دل کی ایکٹیویٹی کا اندازہ ہوتا ہے۔

4- مندرجہ ذیل سوالات کے مختصر جوابات لکھیں۔

- (i) لیزر بنانے کے لیے کوئی اشیا استعمال کی جاتی ہیں؟
- (ii) سیپلائیمس کے لیے الکٹریکل پارکہاں سے حاصل کی جاتی ہے؟
- (iii) کون سے اپلیکٹس سے ریڈیو ایکٹیویٹی ایشنر حاصل ہوتی ہیں؟

- (iv) ECG اور EEG میں کیا فرق ہے؟
- (v) سٹیل میں تختی کس طرح بیدا کی جاتی ہے؟
- 5۔ لیز کیا ہے؟ اس کے چند اہم استعمال بیان کریں۔
- 6۔ آپ بیکل فا بھر کی تعریف، بناؤٹ، اصول اور کام کرنے کا طریقہ بیان کریں۔
- 7۔ راؤ ار سسٹم سے کیا مراد ہے؟ یہ کیسے کام کرتا ہے؟ اس کے چند فوائد لکھیں۔
- 8۔ سیٹلریٹ اور اس کی اقسام پر تفصیلی گفتگو کریں اور فوائد پر وضنی ڈالیں۔
- 9۔ ریڈیو ایکٹیوٹیٹ کے کہتے ہیں؟ ریڈی ایشنر کی تھی اقسام ہیں؟ ان کی خصوصیات بیان کریں۔
- 10۔ ریڈیو آئی سوٹوپس کیا ہوتے ہیں؟ ان کے چند فوائد لکھیں۔
- 11۔ ایکس ریز کیسے حاصل ہوتی ہے؟ ان کی خصوصیات اور فوائد لکھیں۔
- 12۔ ایکس ریز اور سی ٹی سکین میں کیا فرق ہے؟ علاج کے لیے کونسا طریقہ بہتر ثابت ہو سکتا ہے؟
- 13۔ سٹیل مل کی اہمیت اور فوائد پر وضنی ڈالیں۔
- 14۔ فارما سیوٹکل انڈسٹری پرنوٹ لکھیں۔
- 15۔ سنتھیک فا بھر ز کیا ہوتے ہیں؟
- 16۔ بیکٹائل انڈسٹری کے اہم سیکشنوں کے متعلق آپ کیا جانتے ہیں؟
- 17۔ لیدر انڈسٹری پر ایک نوٹ لکھیں۔
- 18۔ شوگر پروسینگ کے مرحلے تفصیل سے بیان کریں۔